



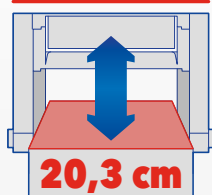
Modelo:
DC-W00P15-3

CEPILLO DE PISO

Potencia: **2 280 W**

3 HP / Capacidad
máx. de corte:
38,1 cm **15"**

ALTURA MÁXIMA



Motor
Trifásico

Arrancador
Termomagnético

Manual de Uso





PRECAUCIONES

Lea atentamente el manual del usuario antes de utilizar el cepillo de piso. Asegúrese de comprender y prestarle atención a todas las advertencias y precauciones de seguridad que se encuentran escritas en este manual.

Cualquier herramienta eléctrica en funcionamiento puede lanzar objetos hacia los ojos, lo cual puede causar serios daños a los mismos, antes de encender la herramienta, póngase siempre gafas de seguridad o anteojos con protección lateral y careta completa si es necesario, es recomendable siempre verificar que dichas gafas de seguridad sirvan para la protección de este tipo de trabajos.

Siempre mantenga el área de trabajo en orden. Las áreas y bancos que se encuentran desordenadas pueden ocasionar algún accidente. Utilice la herramienta eléctrica adecuada. No trate de utilizar herramientas demasiado débiles para ejecutar trabajos pesados.

No utilice máquinas o herramientas eléctricas en áreas mojadas o húmedas. No exponga su herramienta a la lluvia. Utilice siempre accesorios de seguridad apropiados, como es el caso de goggles, caretas y mascarillas contra polvo, cuando este trabajando con materiales que despidan o arrojen partes metálicas, virutas o polvos químicos. Evite tener una postura que cause cansancio. Cuide de que su posición sea segura y de que conserve el equilibrio mientras realiza trabajos con su máquina.

Asegúrese de que la herramienta eléctrica se encuentre fuera del alcance de los niños y de las personas que no están familiarizadas con su uso. Sujete la pieza de trabajo o la abrazadera contra la columna para evitar la rotación. Procese el material con la velocidad recomendada y el accesorio correcto. Mantenga los dedos y las manos lejos de las partes móviles del equipo.

ESTE APARATO NO SE DESTINA PARA UTILIZARSE POR PERSONAS INCLUYENDO NIÑOS CUYAS CAPACIDADES FÍSICAS SENSORIALES O MENTALES SEAN DIFERENTES O ESTÉN REDUCIDAS O CAREZCAN DE EXPERIENCIA O CONOCIMIENTO, A MENOS QUE PERSONAS RECIBAN UNA SUPERVISIÓN O CAPACITACIÓN PARA EL FUNCIONAMIENTO DEL APARATO POR UNA PERSONA RESPONSABLE DE SU SEGURIDAD.

LOS NIÑOS DEBEN SUPERVISARSE PARA QUE NO JUEGUEN CON EL APARATO.

SI EL CORDÓN DE ALIMENTACIÓN SE DAÑA, DEJE DE UTILIZAR EL APARATO INMEDIATAMENTE Y LLÉVELO AL CENTRO DE REPARACIÓN AUTORIZADO PARA SU REVISIÓN, AJUSTE O REEMPLAZO. NUNCA INTENTE REPARAR EL CORDÓN O CUALQUIER PARTE DEL APARATO, NI PERMITA QUE SEA REPARADO POR PERSONAS NO AUTORIZADAS.

Por favor asegúrese que la persona que use este equipo lea cuidadosamente y entienda estas instrucciones antes de operar su equipo.

Lea todas las instrucciones hasta comprenderlas. El incumplimiento con alguna de las instrucciones puede resultar en lesiones severas o daños a su propiedad.

CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES DISPONIBLES.

Mantenga este documento en un lugar seguro para poder realizar futuras consultas.

MANTENGA LIMPIA EL ÁREA DE TRABAJO.

Las áreas de trabajo desordenadas aumentan el riesgo de lesiones.

MANTENGA ALEJADOS A NIÑOS.

Toda visita debería mantenerse a una distancia segura del área de trabajo.

IMPORTANTE: EVITE UN ENCENDIDO ACCIDENTAL. NO CARGUE LA UNIDAD CONECTADA CON LOS DEDOS CERCA DEL INTERRUPTOR. AL ENCHUFAR EL EQUIPO, ASEGÚRESE DE QUE EL INTERRUPTOR SE ENCUENTRE EN LA POSICIÓN DE APAGADO.

El cepillo de piso ha sido diseñada para ser usada por personal debidamente capacitado. Si usted no sabe cómo operar el cepillo de piso de forma segura y adecuada, no utilice este equipo hasta haber obtenido una adecuada capacitación.

Apague y desconecte el equipo antes de efectuar limpieza. Use un cepillo o aire comprimido para retirar astillas o virutas, no utilice las manos.

IMPORTANTE: NO UTILICE ROPA SUELTA, CORBATA, ANILLOS, BRAZALETES U OTRO TIPO DE JOYERÍA QUE PUEDE SER ATRAPADA EN LAS PARTES MÓVILES. SE RECOMIENDA EL USO DE CALZADO ANTIDERRAPANTE. UTILICE ALGÚN PROTECTOR DE CABELLO PARA RETENER EL CABELLO LARGO.

RECOMENDACIONES

Transmita esta información de seguridad a todas las personas que trabajarán con este equipo. Las personas que operen esta unidad deben haber leído las instrucciones de uso y en especial, el capítulo referente a la información de seguridad. Guarde toda la información de seguridad completa y manténgala en buen estado y legible.

Verifique los cables eléctricos. No use conexiones eléctricas defectuosas.



INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

MANTENGA LAS GUARDAS DE PROTECCIÓN EN SU LUGAR: Asegúrese que estén en buenas condiciones y funcionando correctamente.

RETIRE LAS LLAVES Y HERRAMIENTAS DE AJUSTE: Revise que no haya utensilios sueltos sobre la superficie del equipo antes de encenderlo.

REDUZCA EL RIESGO DE UN ENCENDIDO INVOLUNTARIO: Asegúrese que el interruptor se encuentre en la posición de "APAGADO / OFF" antes de conectar la clavija en la toma de corriente.

NO EXCEDA LOS LIMITES: Para los que fue diseñado el equipo, con lo que hará su trabajo en forma y más seguro.

UTILICE EL EQUIPO ADECUADAMENTE: No intente realizar tareas para las que no fue diseñado su equipo.

ASEGURE LAS PIEZAS DE TRABAJO: Mediante presas o mordazas para sostenerla en su lugar, de tal modo que sus manos queden libres para poder operar la herramienta.

MANTENGA EL EQUIPO EN BUENAS CONDICIONES: Deben de estar siempre afiladas y limpias para lograr un mejor y seguro rendimiento. Siga las instrucciones para lubricación y cambio de accesorios.

DESCONECTE EL EQUIPO: Antes de realizar algún servicio y cuando cambie los accesorios como cuchillas, burilines, cortadores, etc.

UTILICE SOLO LOS ACCESORIOS RECOMENDADOS: Los aditamentos que no estén recomendados pueden causar riesgos y accidentes o algunas lesiones al personal.

REVISE LAS PARTES DAÑADAS: Antes de seguir utilizando su equipo, asegúrese que funciona correctamente, verifique el alineamiento de las partes móviles y que no estén trabadas o rotas, mal montadas o en cualquier condición que pueda afectar la operación. Cualquier parte dañada deberá repararse o reponerse de inmediato.

NO SE ALEJE DE SU EQUIPO: Si se encuentra funcionando el equipo, apáguelo y no se aleje hasta que se haya detenido por completo.

MANTENGA LIMPIA EL ÁREA DE TRABAJO: Los bancos de trabajos y áreas desordenadas insitan a los accidentes.

NO LO UTILICE EN AMBIENTES PELIGROSOS: Las herramientas eléctricas no deben de utilizarse en lugares húmedos o mojados, ni expuestos a la lluvia. Mantenga el área de trabajo con una buena iluminación.

MANTENGA ALEJADO A LOS NIÑOS Y VISITANTES: Deberán de estar a una distancia prudente del área de trabajo.

HAGA SU TALLER A PRUEBA DE NIÑOS: Utilice algunos candados, interruptores maestros y retirando las llaves de encendido del equipo.

UTILICE ROPA ADECUADA: No holgada o suelta, no utilice guantes, corbatas, anillos o brazaletes que puedan atorarse en las piezas móviles; se recomienda utilizar calzado con suela antiderrapante y una cubierta protectora para recoger el cabello largo y suelto.

UTILICE GAFAS DE SEGURIDAD: Los anteojos comunes pueden tener cristales a prueba de impacto, pero no de seguridad. Use también una máscara para la cara o una a prueba de polvo.

NO SE ESTIRE: Sobre la máquina para alcanzar algo. Mantenga el equilibrio y los pies en el piso en todo momento.

NUNCA SE PARE SOBRE SU EQUIPO: Pueden ocurrir lesiones graves si el equipo se voltea o se hace contacto con ella de forma involuntaria.

REGLAS ADICIONALES DE SEGURIDAD

La cabeza cortadora deberá de mantenerse siempre limpia, afilada y libre de resina u otros residuos.

Revise que el material no tenga nudos sueltos, clavos u otros defectos. Retire los residuos sólo cuando la máquina se encuentre apagada.

No acerque las manos a la superficie superior del material cerca de los rodillos alimentadores.

Verifique que el interruptor se encuentre en la posición de "APAGADO / OFF" antes de conectar la máquina. Asegure que las cuchillas se encuentren en la posición correcta y que todos los prisioneros estén apretados correctamente antes de utilizar su equipo.

Mantenga sus manos alejadas de los rodillos alimentadores y la cabeza de corte. No opere la máquina mientras la cubierta de la transmisión esté cubierta.

Retire de su equipo las herramientas de ajuste y artículos sueltos antes de operarla.

DESEMPAQUE Y LIMPIEZA

Asegur  el mayor rendimiento de su cepillo realizando su correcta instalación y limpieza antes de usarlo. Se recomienda que siga el procedimiento a continuación:

Inspeccione la caja de empaque que debe estar libre de daños durante el transporte; si los hubiera, anótelos y rep rtelos de inmediato al transportista.

Revise que la máquina llego en buenas condiciones; de no ser así, repórtelo de inmediato con su distribuidor.

Antes de levantar el equipo, retire todos los tornillos que lo sujetan a la tarima de embarque.

Translade su equipo a su lugar con un carro de mano o montacargas.

Retire la capa protectora de la mesa, los rodillos alimentadores y de la mesa, la cabeza cortadora y los objetos sueltos empacados con la máquina, incluyendo la polea del motor y los manerales de traslado.

Esta capa se puede retirar con un trapo suave humedecido con queroseno.

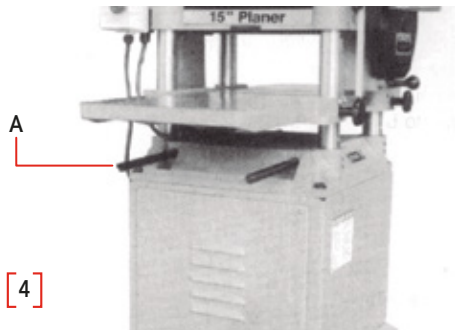
NOTA: NO UTILICE ACETONA, GASOLINA O ADELGAZADOR DE LACA PARA EST  OPERACIÓN.

No utilice solventes sobre las partes de plástico, ya que los disuelven o los dañan.

La cabeza cortadora debe de limpiarse con mucho cuidado, porque sus cuchillas son extremadamente filosas.

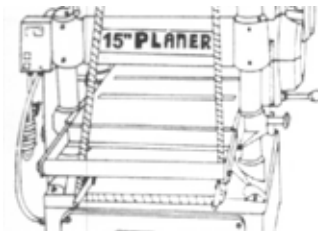
MANERALES PARA TRASLADO

El cepillo cuenta con cuatro manerales y todos se encuentran normalmente ocultos. Tire de ellos cuando vayan a usarse, y emp jelos hacia su lugar al terminar de usarlos. La siguiente imagen muestra dos de esos manerales.



COMO LEVANTAR EL CEPILLO

Si desea utilizar cualquier tipo de cuerda para levantar el cepillo, colóquela sólo sujetando los manerales. Asegúrese que la máquina se mantenga nivelada durante toda la operación, como se muestra en la siguiente imagen.



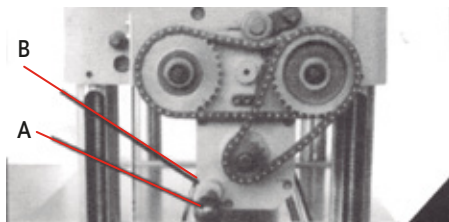
GUÍA DE LUBRICACIÓN PARA EL CEPILLO

LUBRICACIÓN DE LA TRANSMISIÓN:

El lubricante se debe cambiar cada 2 500 h. y el adecuado es el multiusos para cajas de transmisión.

CAMBIO DE LUBRICANTE:

Retire el tapón drenado (A) y el tapón de llenado (B). Permita que el aceite usado se drene por completo. Apriete el tapón de drenado (A). Llene con aceite limpio a través del agujero (B). Apriete el tapón de llenado (B).



ENSAMBLE Y ALINEAMIENTO DEL MOTOR

Instale la polea del motor a la flecha de éste con la cuña correspondiente y apriete el tornillo de la flecha del motor, como se muestra en la siguiente imagen.

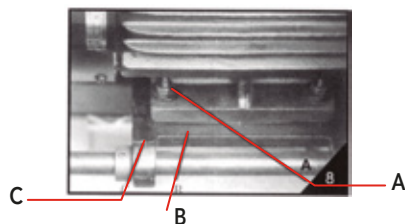


Instale el motor sobre la placa de montaje.

NOTA: ES IMPORTANTE QUE EL MOTOR SE MONTE SOBRE SU PLACA MEDIANTE LA TORNILLERÍA.

Utilice una regla metálica o solera recta para alinear las poleas del motor y de la cabeza cortadora, como se muestra en la Fig. 9 La placa del motor (B) Fig. 8, se puede mover para lograr el alineamiento aflojando los prisioneros (C) de la placa (B) como se muestra en la Fig. 8

Monte las bandas en las poleas, como se muestra en la Fig. 9 y ajuste la tensión adecuada, subiendo o bajando la placa del motor, como se muestra en la Fig. 10, apretando luego las tuercas (C) Fig.10 La tensión correcta se obtiene cuando se produce una deflexión de aproximadamente 6,3 mm - 1/4" al empujar ligeramente con el dedo la mitad de las bandas.



AJUSTE DE LOS RODILLOS DE LA MESA

El cepillo cuenta con dos rodillos en la mesa (A) Fig.11, que ayudan a alimentar el material porque reducen la fricción y giran conforme el material se alimenta a través del cepillo. No es posible dar una dimensión exacta para la altura adecuada de los rodillos, porque cada tipo de madera se comporta diferente. Sin embargo, como regla general, los rodillos deben de estar en una posición alta para manejar el material rugoso y baja cuando se trate de material liso.

NOTA: LA ALTURA DE LOS RODILLOS PUEDE VARIARSE ENTRE 0,003" Y 0,006" MÁS ALTOS QUE LA MESA, COMO SE MUESTRA EN LA FIG.12

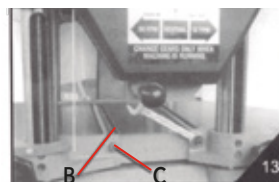
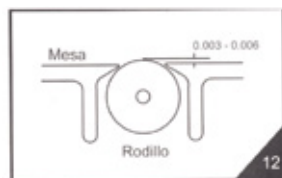
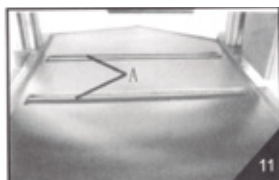
Los rodillos de la mesa en su cepillo, están ajustados para un cepillado promedio y están paralelos a la superficie de la mesa. Si desea variar la altura, proceda como sigue: Entra Fig.12. Leyendas: Mesa, Rodillo.

Desconecte la máquina de la fuente de alimentación eléctrica.

Coloque una regla metálica sobre ambos rodillos Fig. 13, afloje los tornillos (B) Fig. 13 y gire las excéntricas (C) para subir o bajar los rodillos. Al lograrse la altura deseada, apriete los tornillos (B) como se indica en la Fig. 13. El mismo ajuste deberá hacerse del lado opuesto de la mesa.

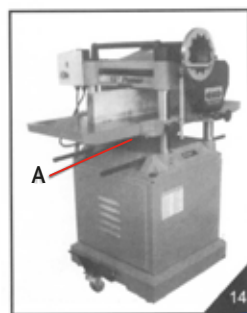
NOTA: ASEGÚRESE QUE AMBOS RODILLOS TENGAN LA MISMA ALTURA.

Los rodillos deben de quedar paralelos a la mesa.



ENSAMBLE DE LA EXTENSIÓN DE LA MESA

La extensión de la mesa puede permanecer montada en la misma, mediante los tornillos de cabeza hexagonal y las rondanas, pero la extensión debe de quedar como se muestra en la Fig. 14.



AJUSTE DE LA EXTENSIÓN DE LA MESA

Coloque un larguero sobre la extensión y la mesa, como se muestra en la Fig.14, y verifique que las dos tengan la misma altura. De lo contrario realice lo siguiente:

Afloje los tornillos y rondanas de un lado para mover la extensión a la altura adecuada y luego apriete los tornillos.

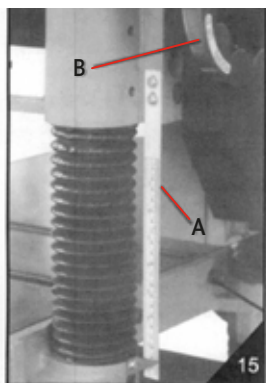
Repita la operación con el otro lado de la extensión.

AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD DE CORTE

La escala para medir la profundidad de corte, es una regla graduada en pulgadas y milímetros (A) Fig.15, cuyo rango es de 0 a 204 mm - 0" a 8"

La manivela (B) Fig.15, controla el movimiento vertical de la mesa, y una revolución equivalente a 1,5 mm - 0,059"

Deben de aflojarse las perillas del cerrojo (C) Fig.15, cuando la mesa haya quedado en la posición adecuada, apriete las perillas.



AJUSTES

El cepillo se ajustó cuidadosamente en la fábrica, debe verificarse antes de ponerlo en operación. Cualquier inexactitud debida de algún manejo rudo durante el transporte puede corregirse mediante el procedimiento siguiente:

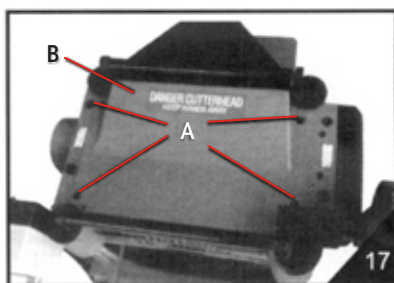
Con el fin de realizar estos ajustes, se necesita una regla metálica, un calibrador de laínas y un bloque de calibración hecho en casa con madera dura.

REVISIÓN Y AJUSTE DE LAS CUCHILLAS

IMPORTANTE: ASEGURESE SIEMPRE QUE SU EQUIPO SE ENCUENTRE DESCONECTADO DE LA TOMA DE CORRIENTE ANTES DE REALIZAR ALGÚN AJUSTE.

Desconecte su equipo de la toma de corriente.

Retire los cuatro tornillos (A) y retire la cubierta superior (B) de la Fig.17



Para verificar y ajustar las cuchillas utilice el calibrador (A) Fig. 18, y revise las tres cuchillas. Estas deben apenas hacer contacto con la parte inferior del centro que sobre sale del calibrador, como se muestra en la Fig.19.

Si necesita ajustar una o más de las cuchillas, afloje ligeramente las barras que aseguran las cuchillas (C) Fig.19, haciendo girar los 15 tornillos prisioneros (D) Fig.19 de las barras, sólo lo necesario para alivianar el esfuerzo sobre la cabeza sin disturbar la posición de las cuchillas.

Ajuste una cuchilla mediante el calibrador aflojando los cinco tornillos de su barra, (D) Fig.19, haciéndolos girar para que entren en la barra; al aflojarse ésta, los resortes (E) situados bajo la cuchilla, la alzarán hasta que entre contacto con la protuberancia central (B) del calibrador (A) Fig.19. Luego, regrese ligeramente los cinco tornillos contra la ranura en cuestión.

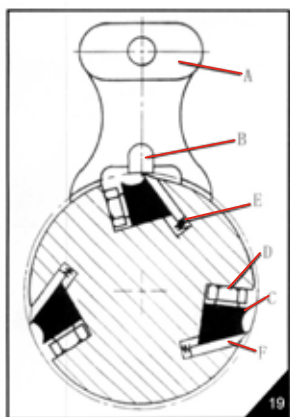
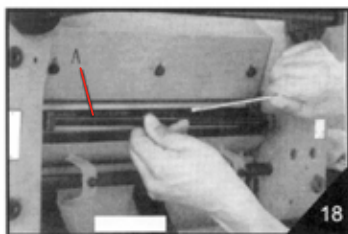
NOTA: EN ESTE MOMENTO SE DEBE DE APRETAR LA CUCHILLA EN SU RANURA SÓLO LO SUFICIENTE PARA MANTENERLA EN SU LUGAR.

Repita el mismo procedimiento para ajustar las demás cuchillas.

Cuando las cuatro cuchillas tengan sus tornillos apretados ligeramente, regrese los cinco tornillos para apretarlos (D) Fig.19, contra cualquier ranura, empezando por los extremos y continuando hacia el centro, hasta que la cuchilla esté firmemente sujeta en la cabeza.

Apriete de la misma manera las dos cuchillas restantes.

NOTA: VERIFIQUE QUE TODOS LOS TORNILLOS ESTÉN APRETADOS.



REEMPLAZO Y AJUSTE DE LAS CUCHILLAS

Si se desmontaron las cuchillas ya sea para afilarlas o reemplazarlas, su reinstalación y reajuste se lleva a cabo como sigue:

Desconecte la máquina de la toma de corriente. Quite los cinco tornillos (A) y retire la cubierta superior (B), como se ve en la Fig.17.

Para quitar la cuchilla, afloje la barra de seguridad (C) Fig.19, haciendo girar los cinco tornillos que la fijan, retirando la barra (C), la cuchilla (F) y los resortes ubicados bajo las cuchillas. Hay que tener en cuenta que los dos resortes interiores saltarán de su lugar al retirar la cuchilla y la barra.

Retire del mismo modo las dos cuchillas restantes.

Limpie cuidadosamente todas las partes que se retiraron. Revise los tornillos, reemplazándolos si las cuerdas están redondeándose.

Inspeccione con cuidado el filo de las cuchillas para ver si están melladas o gastadas. Asiente ligeramente las cuchillas con una piedra, manteniendo un ángulo de 35°

Inserte un juego de resorte (E), cuchilla (F) y barra (C) en una ranura de la cabeza, como se muestra en la Fig.19. Retroceda los tornillos sólo lo suficiente para sostener la cuchilla.

Coloque el calibrador de cuchillas (A) sobre éste, como la Fig.19. Mientras sostiene el calibrador, afloje los cinco tornillos (D), haciéndolos girar para que entren a la barra (C) hasta que el filo de la cuchilla (F) entre en contacto con la protuberancia (B) del calibrador. Apriete ligeramente la barra haciendo retroceder los tornillos contra la ranura.

Reemplace y ajuste de la misma manera las cuchillas restantes.

NOTA: EN ESTE MOMENTO LA CUCHILLA DEBE DE APRETARSE SOLO LO SUFICIENTE PARA MANTENERLA EN SU LUGAR.

Estando ya las tres cuchillas en posición, regrese y apriete los cinco tornillos (D) Fig.19, empezando por los extremos y continuando hacia el centro, hasta que la cuchilla quede asegurada en la cabeza. Apriete del mismo modo las dos cuchillas restantes.

REVISIÓN DEL PARALELISMO ENTRE EL CABEZAL DE CORTE Y LA MESA

Es necesario realizar una segunda revisión para asegurarse que las cuchillas se encuentren instaladas en la dirección correcta y que todos los tornillos se encuentren firmemente apretados.

La cabeza cortadora se ajustó de fábrica para quedar paralela a la mesa y no debe requerir mayor ajuste. Si su máquina está cepillando en bisel, verifique primero si las cuchillas están en su posición correcta en la cabeza. Luego, vea si ésta se encuentra paralela a la mesa, de acuerdo con lo siguiente:

Desconecte la máquina de la alimentación eléctrica. Coloque el bloque de calibración sobre la mesa, directamente bajo el borde delantero del moldaje de la cabeza suba la mesa suavemente hasta que se establezca un ligero contacto. Traslade el bloque de calibración al lado opuesto de la mesa.

NOTA: LA DISTANCIA DE LA MESA AL BORDE DEL MOLDAJE DE LA CABEZA DEBE SER LA MISMA.

Ajuste de la misma manera el otro extremo.

La cabeza cortadora se ajustó de fábrica para quedar paralela a la mesa y no debe requerir mayor ajuste. Si su equipo está cepillando en bisel, verifique primero si las cuchillas están en posición correcta en el cabezal. Luego, vea si está se encuentra paralela a la mesa, de acuerdo a lo siguiente:

Desconecte su equipo de la corriente de alimentación. Coloque el bloque de calibración sobre la mesa, directamente bajo el borde delantero del moldaje de la cabeza, suba la mesa suavemente hasta que se establezca un ligero contacto.

Translade el bloque de calibración al lado opuesto de la mesa.

NOTA: LA DISTANCIA DE LA MESA AL BORDE DEL MOLDAJE DE LA CABEZA DEBE DE SER LA MISMA.

Ajuste de la misma manera el externo opuesto. Gire con la mano el engrane hasta ajustar esa esquina con las otras tres.

NOTA: AL GIRAR EL ENGRANE EN EL SENTIDO DE LAS MANECILLAS DEL RELOJ, SE INCREMENTARÁ LA DISTANCIA ENTRE LA MESA Y EL MOLDAJE DE LA CABEZA, Y AL GIRARLO EN SENTIDO CONTRARIO A LAS MANECILLAS DEL RELOJ, DISMINUYE LA DISTANCIA.

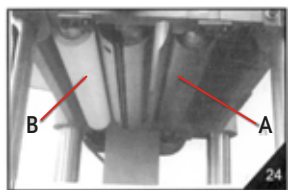
ESTE AJUSTE ES MUY SENSIBLE Y SÓLO SE NECESITARÁ GIRAR EL ENGRANE UNO O DOS DIENTES.

REEMPLACE LA CADENA EN SU LUGAR, CUIDANDO DE NO MOVER LOS ENGRANES Y COLOQUE DE NUEVO EL ENGRANE EN SU LUGAR.

RODILLOS DE TRANSMISIÓN DEL CEPILLO

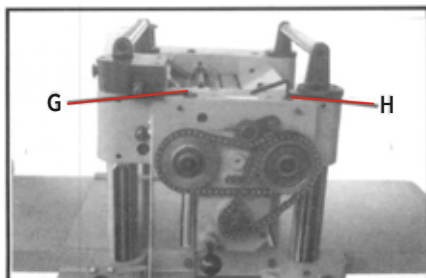
- A. Rodillo alimentador.
- B. Rodillo de salida.
- C. Separador de virutas.
- D. Cabeza de corte.
- E. Peine de dedos anti rechazo.

El rodillo alimentador (A) y el de salida (B) son los componentes del cepillo que mueven la pieza de trabajo para alimentarla en el cepillo. Estos rodillos están bajo presión con unos resortes, cuyo ajuste debe bastar para mover uniformemente la pieza sin resbalar, pero no ser tan grande que dañe la pieza. La tensión debe ser igual en los extremos de ambos rodillos.



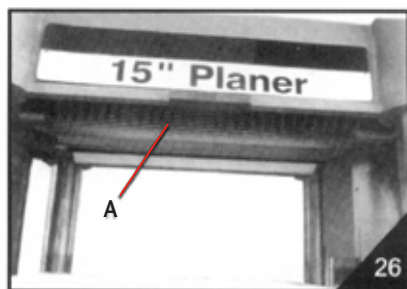
AJUSTE DE LA TENSIÓN EN LOS RESORTES DE LOS RODILLOS DE ENTRADA Y SALIDA

Para realizar el ajuste gire los tornillos (G) y (H), y también los correspondientes del lado opuesto en ambos rodillos.



PEINE ANTI RECHAZO

Los dedos de este peine impiden que la pieza rebote hacia usted, operan por gravedad y deben de revisarse ocasionalmente para asegurarse que estén limpios de sina y basura, de modo que puedan moverse independientemente y tener una operación correcta.



AJUSTE DE LAS ALTURAS DEL RODILLO ALIMENTADOR, SEPARADOR DE VIRUTA Y RODILLO DE SALIDA

Todos estos componentes vienen ajustados de fábrica. El rodillo alimentador se ajusta a 1 mm - 0,04" bajo el círculo de corte, el separador de viruta se ajusta a 0,5 mm - 0,02" bajo el círculo de corte y el rodillo de salida 0,75 mm - 0,03" bajo el círculo.

Para hacer cualquier de estos ajustes, revise y ajuste el rodillo de salida a 0,75 mm - 0,03" del círculo de corte, procedáse como sigue:

Desconecte su máquina de la toma de corriente.

Verifique las cuchillas estén bien ajustadas.

Coloque el bloque de calibración sobre la mesa y directamente bajo la cabeza cortadora. Coloque un calibrador de lanas de 0,75 mm - 0,03" sobre el bloque calibrador y mueva la mesa hasta que la cuchilla apenas toque la lana cuando la cuchilla está en el punto más bajo de su recorrido. No vuelva a mover la mesa hasta que quede ajustado su rodillo de salida.

Coloque el bloque calibrador bajo un extremo del rodillo de salida, la parte inferior del rodillo debe apenas tocar la parte superior del bloque. Si se necesita ajustar, afloje la tuerca de inserto y gire el tornillo hasta que el rodillo de salida toque apenas el bloque, apretando luego la tuerca.

Revise y ajuste de la misma manera el extremo opuesto del rodillo.

CONTROL DE LA VELOCIDAD DE ALIMENTACIÓN

La máquina está equipada con un rodillo alimentador de forma serrada en espiral y un rodillo de salida hecho de acero sólido. Cuando trabajan los rodillos, giran para alimentar la pieza de trabajo. Los rodillos bajan automáticamente su velocidad cuando la carga es muy pesada, obteniéndose así el mejor cepillado bajo diversas condiciones. Los rodillos se mueven mediante cadenas y sus correspondientes engranes, a los que se les proporciona potencia a través de una caja de transmisión en baño de aceite.

La caja de transmisión proporciona dos velocidades por medio de la palanca de cambios. Los cambios se logran tirando de ella o empujándola.

RÉGIMEN DE VELOCIDAD DEL RODILLO

La velocidad del rodillo alimentador, se transmite por medio de los engranes de la caja.

La palanca de cambios, se encuentran tres tipos de operación de la caja de transmisión, que se logran tirando de la palanca o empujándola. El rodillo opera en el régimen de 30 pies/min. Cuando está en posición. El rodillo se detiene al quedar en la posición neutral. En la posición de la palanca el régimen de velocidades es de 16 pies/min.

RODILLOS DE RETORNO

Los dos rodillos situados en la parte superior de la máquina, funcionan como un apoyo muy conveniente para colocar el material mientras éste, ya cepillando, regresa a lado de la entrada, lo que ahorra tiempo y movimientos.

TOLVA DE RECOLECCIÓN DE VIRUTA ACCESORIO

La tolva es un accesorio estándar. Se ensambla en la parte posterior del cepillo mediante tornillos de cabeza hexagonal y rondanas, proporcionando un medio eficiente para mantener el área de trabajo limpia y segura.

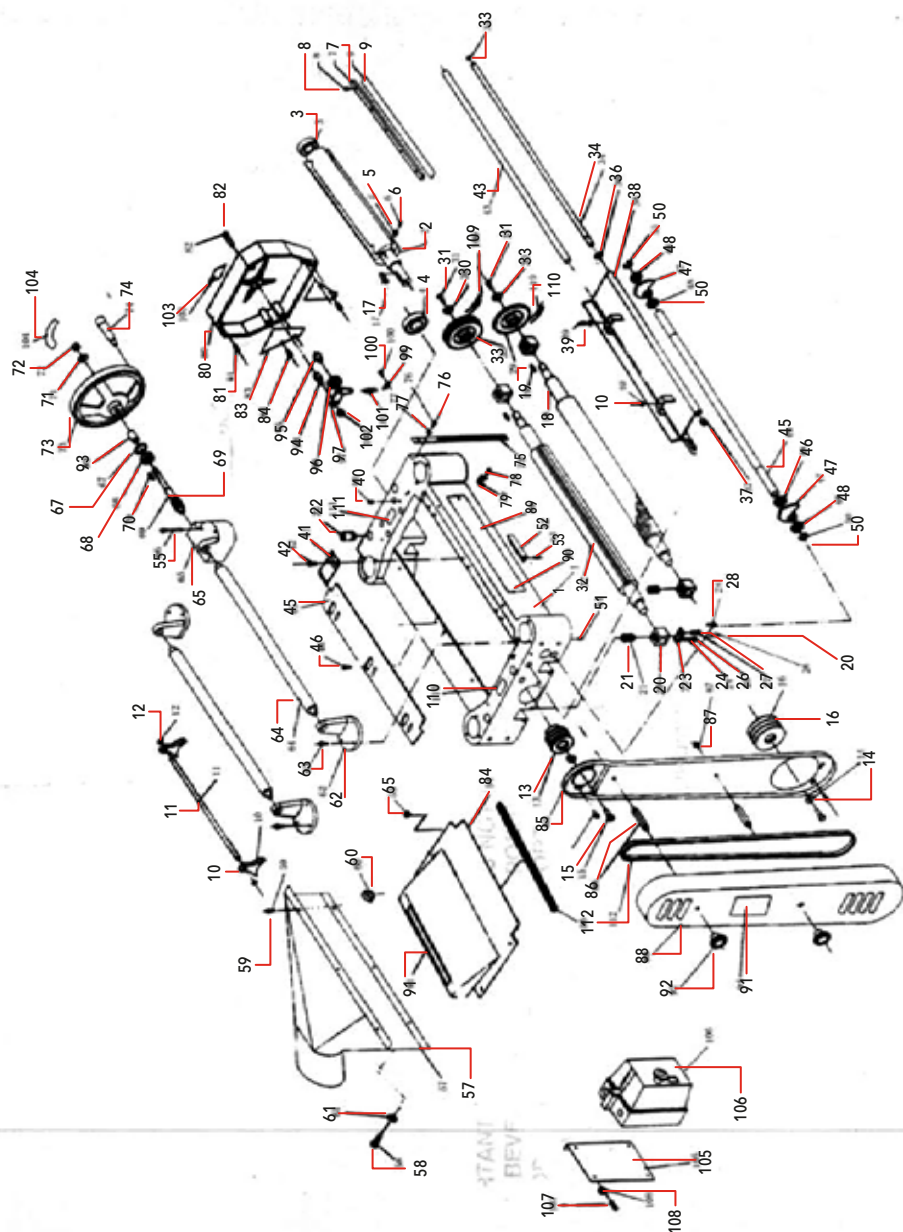
IMPORTANTE: SI DESPUÉS DE LEER ESTE MANUAL AÚN TIENE DUDAS SOBRE LA OPERACIÓN DE ESTA MÁQUINA CON ABSOLUTA SEGURIDAD, NO LA MANEJE HASTA HABER RECIBIDO INSTRUCCIONES ADICIONALES A TRAVÉS DE UNA PERSONA CALIFICADA.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Potencia:	(2 280 W) 3 HP
Tensión:	220 V~
Frecuencia:	60 Hz
Consumo:	10 A
Motor:	220 V~ (Trifásico)
Capacidad de corte:	(38,1 x 20,3 cm) 15" x 8"
Máx. profundidad de corte:	(3,1 mm) 1/8"
Velocidad del cabezal:	5 250 rpm
Velocidad de alimentación:	4,8 - 9,1 m/min
Cuchillas de corte:	3
Dimensiones de la mesa:	38,1 cm x 1,1 m
Peso:	202 kg
Aislamiento:	Clase I
Protección IP:	65
Ciclo de trabajo:	80%
Trabajo diario:	8 h

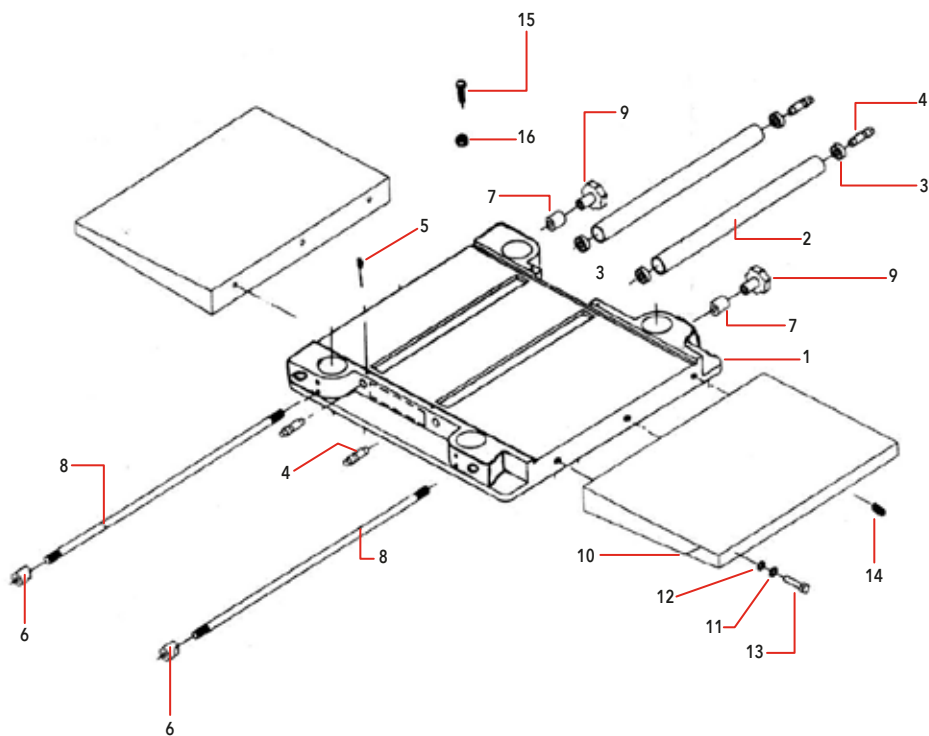
NO.	DESCRIPCIÓN	CANT.	NO.	DESCRIPCIÓN	CANT.
1.	Moldaje cabezal.	1	57.	Tolva de polvo.	1
2.	Cabeza cortadora.	1	58.	Tornillo moleteado.	3
3.	Balero.	1	59.	Perno hexagonal.	3
4.	Balero.	1	60.	Tuerca hexagonal.	3
5.	Tuerca de ajuste.	6	61.	Rondana plana.	6
6.	Prisionero.	6	62.	Base del rodillo.	3
7.	Barra seg. cuchillas.	3	63.	Tornillo moleteado.	9
8.	Tornillo de ajuste cuchillas.	3	64.	Rodillo.	2
9.	Cuchillas.	3	65.	Sinfin.	1
10.	Calibrador de cuchillas.	2	66.	Tornillo moleteado.	3
11.	Maza del calibrador.	1	67.	Seguro "C".	1
12.	Seguro "C".	2	68.	Balero.	1
13.	Polea de la cabeza.	1	69.	Engrane sinfin.	1
14.	Collarín.	2	70.	Cuña.	1
15.	Perno hexagonal.	15	71.	Rondana plana.	1
16.	Polea del motor.	1	72.	Tuerca hexagonal.	1
17.	Cuña.	2	73.	Manivela.	1
18.	Rodillo alimentador.	1	74.	Maneral.	1
19.	Cuña.	2	75.	Escala.	1
20.	Boquilla.	4	76.	Tornillo cabeza plana de cruz.	2
21.	Resorte.	4	77.	Rondana plana.	4
22.	Tornillo de ajuste.	4	78.	Tornillo cabeza plana de cruz.	2
23.	Placa.	4	79.	Puntero.	1
24.	Prisionero.	4	80.	Cub. caja transformadora.	1
25.	Tuerca hexagonal.	4	81.	Seguro de resortes.	2
26.	Seguro de resorte.	4	82.	Tornillo moleteado.	1
27.	Perno hexagonal.	4	83.	Escotilla de seguridad.	2
28.	Seguro de resorte.	4	84.	Tornillo hexagonal.	4
29.	Engrane de cadena.	2	85.	Guarda de bandas.	1
30.	Rondana plana.	1	86.	Perno.	2
31.	Perno hexagonal.	2	87.	Tornillo plano.	2
32.	Rodillo de salida.	2	88.	Cubierta bandas.	1
33.	Engrane de cadena.	1	89.	Placa identificaciones.	1
34.	Perno de cerrojo.	1	90.	Remaches.	2
35.	Seguro "C".	1	91.	Etiqueta advertencias.	1
36.	Seguro "C".	1	92.	Tuerca.	2
37.	Tuerca hexagonal.	1	93.	Collarín.	1
38.	Separador de viruta.	1	94.	Etiqueta advertencias.	1
39.	Prisionero.	2	95.	Flecha loca.	1
40.	Tuerca hexagonal.	2	96.	Polea loca.	1
41.	Placa de presión.	3	97.	Soporte.	1
42.	Tornillo hexagonal.	6	98.	Flecha.	1
43.	Flecha.	1	99.	Colgador.	1
44.	Prisionero.	1	100.	Tornillo moleteado.	2
45.	Placa defl. astillas.	1	101.	Resortes.	1
46.	Tornillo hexagonal.	3	102.	Collarín.	1
47.	Dedo anti-rechazo.	29	103.	Etiqueta velocidades.	1
48.	Collarín.	30	104.	Etiqueta manivela.	1
49.	Flecha.	1	105.	Placa interruptor.	1
50.	Seguro "C".	2	106.	Interruptor magnético.	1
51.	Prisionero.	1	107.	Tornillo moleteado.	2
52.	Placa limitadora corte.	1	108.	Rondana plana.	2
53.	Tornillo cabeza de cruz.	2	109.	Cadena.	1
54.	Cubierta superior.	1	110.	Cadena.	1
55.	Tornillo hexagonal.	6	111.	Etiqueta nivel de aceite.	2
56.	Pieza de espuma.	1	112.	Banda "V"	3

DESPIECE "A"



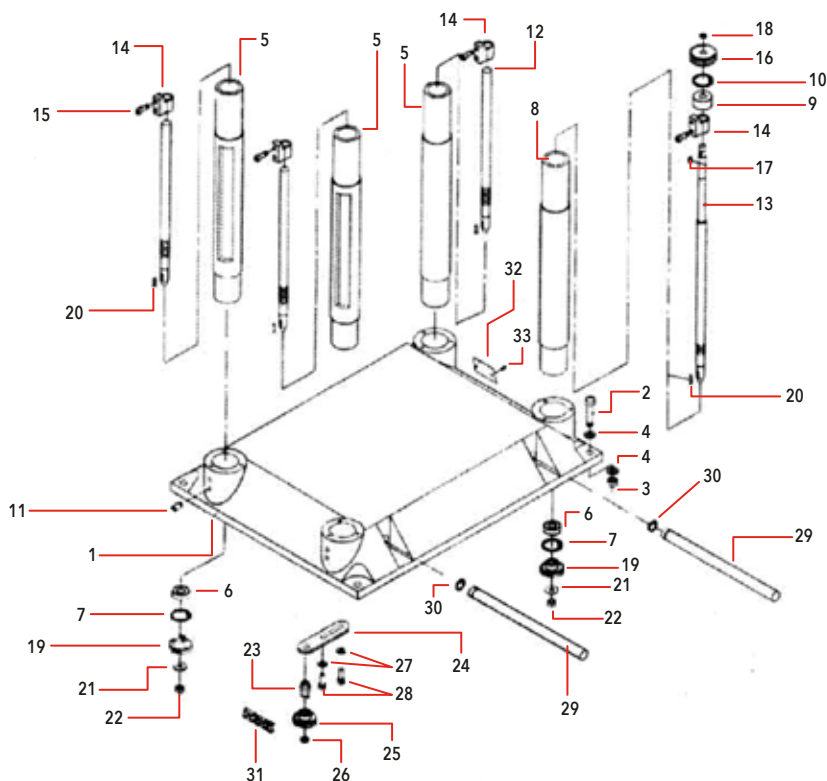
LISTA DE PARTES DE LA MESA "B"

NO.	DESCRIPCIÓN	CANT.	NO.	DESCRIPCIÓN	CANT.
1.	Mesa intermedia.	1	9.	Perilla.	2
2.	Rodillo.	2	10.	Extensión de mesa.	2
3.	Balero.	4	11.	Rondana de presión.	6
4.	Flecha excéntrica.	4	12.	Rondana plana.	6
5.	Prisionero.	4	13.	Perno hexagonal.	6
6.	Seguro de la banda.	2	14.	Prisionero.	4
7.	Cerrijo.	2	15.	Perno hexagonal.	1
8.	Perno de seguridad.	2	16.	Tuerca hexagonal.	1



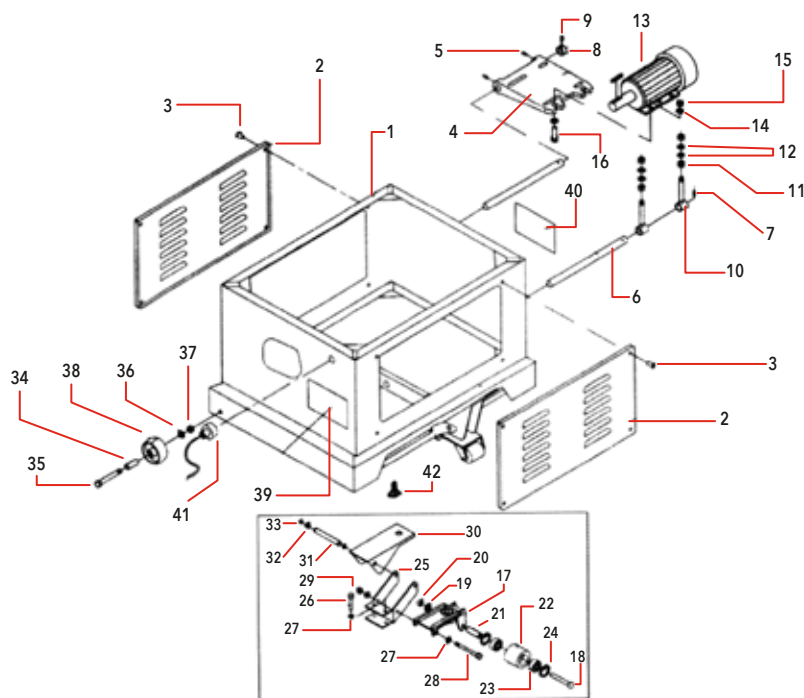
LISTA DE PARTES DE LA COLUMNA "C"

NO.	DESCRIPCIÓN	CANT.	NO.	DESCRIPCIÓN	CANT.
1.	Base.	1	18.	Seguro "C".	1
2.	Tornillo cabeza hexagonal.	4	19.	Engrane de cadena.	4
3.	Tuerca hexagonal.	4	20.	Cuña.	4
4.	Rondana plana.	8	21.	Rondana plana.	4
5.	Columna.	3	22.	Tuerca hexagonal.	4
6.	Balero.	4	23.	Flecha.	1
7.	Seguro "C".	4	24.	Soporte.	1
8.	Columna.	1	25.	Engrane de cadena.	1
9.	Boquilla.	1	26.	Seguro "C".	1
10.	Seguro "C".	1	27.	Rondana plana.	1
11.	Prisionero.	16	28.	Perno hexagonal.	2
12.	Tornillo de guía.	3	29.	Maneral de traslado.	4
13.	Tornillo de guía.	1	30.	Seguro "C".	4
14.	Tuerca.	4	31.	Cadena.	1
15.	Tornillo moleteado.	8	32.	Placa identificación.	1
16.	Engrane.	1	33.	Remaches.	2
17.	Cuña.	1			



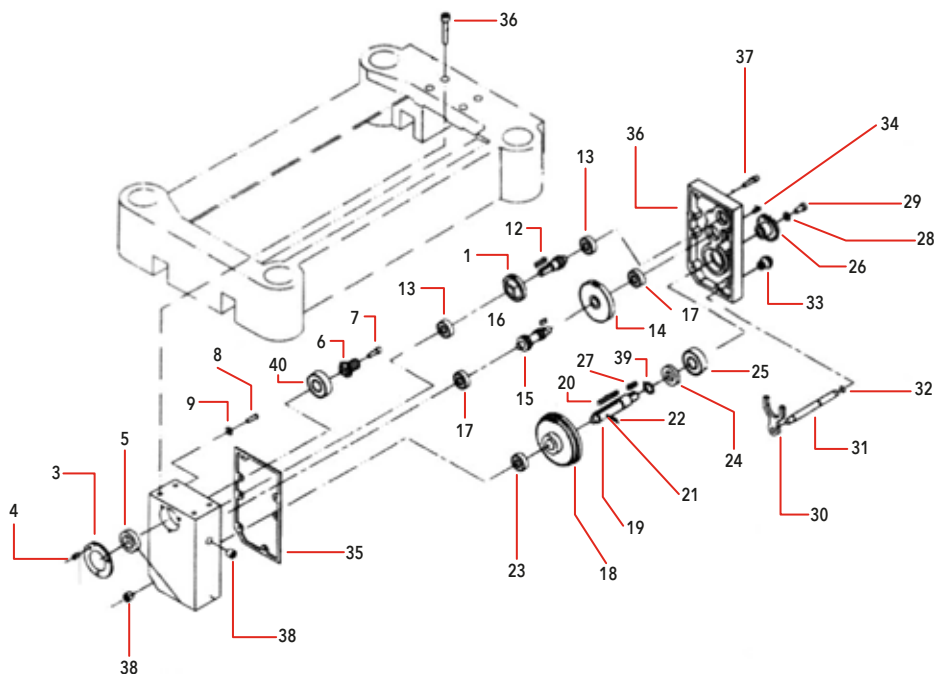
LISTA DE PARTES DE LA BASE "D"

NO.	DESCRIPCIÓN	CANT.	NO.	DESCRIPCIÓN	CANT.
1.	Base cerrada.	1	22.	Rueda loca.	1
2.	Cubierta.	2	23.	Balero.	2
3.	Tornillo cabeza de cruz.	8	24.	Seguro "C".	2
4.	Placa del motor.	1	25.	Soporte.	1
5.	Prisionero.	2	26.	Perno cabeza hexagonal.	2
6.	Varilla conexión placa.	2	27.	Rondana plana.	4
7.	Prisionero.	2	28.	Perno cabeza hexagonal.	1
8.	Collarín.	1	29.	Tuerca hexagonal.	1
9.	Prisionero.	1	30.	Ménsula de soporte.	1
10.	Perno de ajuste.	2	31.	Flecha.	1
11.	Tuerca hexagonal.	4	32.	Rondana plana.	2
12.	Rondana plana.	4	33.	Seguro "C".	2
13.	Motor.	1	34.	Boquilla.	2
14.	Rondana.	8	35.	Perno cabeza hexagonal.	2
15.	Tuerca hexagonal.	4	36.	Rondana plana.	4
16.	Tornillo cabeza hexagonal.	4	37.	Tuerca hexagonal.	2
17.	Base rueda local.	1	38.	Polea universal.	2
18.	Perno especial.	1	39.	Etiqueta de advertencia.	1
19.	Rondana.	1	40.	Etiqueta.	1
20.	Tuerca hexagonal.	1	41.	Abrazadera de alivio.	1
21.	Boquilla.	1	42.	Resbalones de hule.	2



LISTA DE PARTES DE LA TRANSMISIÓN "E"

NO.	DESCRIPCIÓN	CANT.	NO.	DESCRIPCIÓN	CANT.
1.	Caja de transmisión.	1	21.	Resorte.	1
2.	Prisionero.	4	22.	Balín.	1
3.	Cubierta de la brida.	1	23.	Balero.	1
4.	Prisionero.	3	24.	Balero.	1
5.	Retén de aceite.	1	25.	Retén de aceite.	1
6.	Engrane.	1	26.	Engrane de cadena.	1
7.	Prisionero.	1	27.	Cuña.	1
8.	Tornillo cabeza plana.	1	28.	Rondana plana.	1
9.	Rondana plana.	1	29.	Tornillo cabeza hexagonal.	1
10.	Engrane.	1	30.	Embrague.	1
11.	Flecha.	1	31.	Vástago.	1
12.	Cuña.	1	32.	Retén de aceite.	1
13.	Balero.	2	33.	Perilla.	2
14.	Engrane.	1	34.	Seguro.	1
15.	Flecha.	1	35.	Junta de empaque.	1
16.	Cuña.	1	36.	Cubierta de la caja.	5
17.	Balero.	2	37.	Prisionero.	2
18.	Engrane.	1	38.	Tapón del aceite.	1
19.	Flecha.	1	39.	Retén del aceite.	
20.	Cuña.	1	40.	Balero.	1





PÓLIZA DE GARANTÍA

Modelo: DC-W00P15-3

Este producto está **garantizado por 1 año** contra cualquier defecto que surja de fabricación, materiales y mano de obra. Esta garantía es válida a partir de la fecha señalada en esta póliza o la nota de compra donde se adquirió el producto.

Para hacer válida esta garantía o en caso de que requiera partes y refacciones acuda con el producto, la presente póliza debidamente sellada o la nota de compra en el lugar donde adquirió el producto o en el domicilio del importador. Los gastos que genere la transportación del producto para su reparación o cambio físico serán cubiertos por el importador.

Ubicada en: D'Castro Importadores de Norteamérica S.A. de C.V., ubicado en Calle Nueva # 9, Industrial Alce Blanco, Naucalpan de Juárez, México, C.P. 53370, R.F.C. DIN990125450.

Esta garantía no es efectiva cuando:

Se exija fuera del periodo establecido a partir de la fecha de compra indicada en la presente póliza.

Cuando el producto no se use adecuadamente.

Cuando el producto se hubiese utilizado en condiciones distintas a las normales.

Cuando el producto no hubiese sido operado de acuerdo con el instructivo de uso que se le acompaña.

Cuando el producto sea modificado o reparado por personal no calificado y autorizado por el importador.

En caso de que no existan partes o refacciones para la reparación de este producto se cubrirá la reposición física del mismo.

SELLO DEL ESTABLECIMIENTO