

## Dow Corning 736 Alta Temperatura

### 1. PRODUCTO

#### DESCRIPCIÓN:

Dow Corning 736 Alta Temperatura es un sellador monocomponente 100% silicón de curado acético y de alto desempeño, diseñado para sellar y pegar aplicaciones expuestas a altas temperaturas (315°C). Cura rápidamente con la humedad del ambiente formando un sello muy resistente y flexible en equipos o partes expuestas a alta temperatura.

### 2. PRINCIPALES BENEFICIOS

- Resistente a altas temperaturas continuas [-60°C a 260°C] y hasta 316°C en operaciones intermitentes (Periodos de exposición reducida).
- Baja volatilidad y alta resistencia eléctrica.
- No daña los sensores eléctricos.
- Excelente resistencia a los rayos UV y humedad.
- Resiste aceites, grasas, fluidos, anticongelantes, etc.
- Seca al tacto en minutos, formando un sello a prueba de agua que evita fugas, filtraciones y vibraciones.
- Aplicación fácil y limpia, sin escurrir.

### 3. CAMPOS DE APLICACIÓN

Dow Corning 736 Alta Temperatura puede ser usado para:

- Formado de juntas automotrices de carter, punterías, en tapa de cadena de distribución, cubiertas de filtro de aceite, bombas de aceite y agua, diferencial de transmisión, cabezales, ventanas de hornos industriales.
- Sellado de hornos, calderas, autoclaves.
- Fijar molduras, calaveras y accesorios metálicos.
- Sellado de termostatos, calentadores industriales, instalación de calefacción, aire acondicionado.

### 4. INFORMACIÓN TÉCNICA

#### PROPIEDADES:

- Consistencia de pasta suave.

#### MATERIAS PRIMAS BÁSICAS:

- Polímero de silicón, cargas y catalizador.

#### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS:

(Valores típicos, no especificaciones)

Densidad:	1.03 g/ml
Olor:	Ácido acético
Dureza:	26 puntos
Módulo de elasticidad al 100%:	325 psi
Alargamiento a la ruptura:	600%
Conductividad térmica:	390 g/ml



#### PROPIEDADES FUNCIONALES:

(Los tiempos indicados pueden tener variaciones dependiendo de las condiciones de humedad y temperatura del ambiente, de la caducidad del producto, del tamaño de la junta y del uso que se le dé al producto.)

Tiempo de trabajo:	9 min
(23-25° C, 50% HR)	
Secado al tacto:	10 min
(23-25° C, 50% HR)	
Formación de película:	13 min
(23-25° C, 50% HR)	
Tack-Free:	19 min
(23-25° C, 50% HR)	
Temperatura de aplicación:	-60°C a 60°C
Temperatura de servicio:	-60°C a 260°C (316°C intermitente)
Pintable:	No
Caducidad:	Aprox. 12 meses
Durabilidad:	+ 30 años
Relación de curado:	2 a 3 mm/ día

# Dow Corning 736 Alta Temperatura

## 5. APLICACIÓN

Dow Corning 736 Alta Temperatura viene listo para ser usado. Se aplica desde el cartucho con una pistola estándar de calafateo mecánica o manualmente mediante el tubo, sin ningún tipo de tratamiento especial.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

- Remueva con un paño seco todo el polvo, grasa, humedad y suciedad de las superficies antes de aplicar el producto.
- Utilice solventes tales como xileno, tolueno ó alcohol isopropílico, no utilice thinner, aguarrás, petróleo ni soluciones jabonosas.

### APLICACIÓN:

- Coloque cinta para enmascarar en ambos lados de la junta.
- En caso de utilizar cartucho, corte diagonalmente la pipeta calculando cubrir el área requerida. Coloque el cartucho en la pistola y aplique el sellador rellenando la ranura.
- En caso de utilizar tubo, perforo la lámina metálica en la boca del tubo con la punta de la tapa plástica y enrosque la pipeta en el tubo. Posteriormente, corte diagonalmente la pipeta y aplique el sellador manualmente rellenando la ranura.
- Repase la aplicación con una espátula de punta redonda o con una cuchara pequeña, antes de que transcurran 9 minutos (23-25° C, 50% HR).
- Quite la cinta para enmascarar y limpie el exceso de silicón con un solvente antes de que se seque.
- Después de que el material ha curado, puede ser removido mecánicamente (con cutter o navaja).

## 6. RENDIMIENTO

### RENDIMIENTO ESTIMADO:

		METROS LINEALES POR CARTUCHO DE 300 ml							
		Ancho de la junta en mm							
Profundidad de la junta en mm		3	7	10	12	16	19	25	
	3	32	14	10	8	6	5	4	
	5		8	6	5	4	3	2	
	7			6	4	3	3	2	1.5
	10				3	2.5	2	1.5	1.2
12					2	1.5	1	1	

Los valores de esta tabla son aproximados.

## 7. PRESENTACIONES

- Cartucho plástico de 300 ml con pipeta  
Color: Rojo
- Tubos de 82.8 ml  
Color: Rojo

### UNIDAD DE EMBARQUE:

Caja con 12 cartuchos de 300 ml  
Caja con 12 tubos de 82.8 ml en blisters

## 8. ALMACENAMIENTO / TIEMPO DE VIDA

- Debe almacenarse en un lugar fresco y seco (menos de 32°C).
- El tiempo de vida es de aproximadamente 12 meses para cartuchos que no han sido abiertos.

## 9. NOTAS DE APLICACIONES Y LIMITACIONES

- No es pintable.
- No se use sobre superficies porosas o mampostería. (En estas aplicaciones se recomienda usar **Sista F 110 Plásticos, Metales y Mampostería**).
- No utilizar en inmersión continua en agua.
- No utilizar sobre superficies plastificadas o con solvente.
- En algunos materiales con sustratos tales como metylmetacrilato, policarbonato, polipropileno y politetrafluoroetileno no se tiene registro de adhesión.
- No usar como sellador estructural.
- No usar en juntas de piso.
- En algunos plásticos puede formar grietas.
- No utilizar en láminas acrílicas o galvanizadas. (En estas aplicaciones se recomienda usar **Sista Flextec FT 101**).
- Durante la vulcanización el sellador reacciona con la humedad presente en el aire, desprendiendo ácido acético, por lo que puede ocasionar corrosión en algunos metales sensibles como: cobre, latón, zinc, bronce, entre otros.

## 10. PRECAUCIONES

- Utilice el producto en lugares ventilados, ya que en periodos de exposición prolongada el producto puede irritar los ojos y las vías respiratorias.
- En caso de contacto con ojos o piel, lave inmediatamente con agua.
- Si persiste la irritación, consulte a su médico.
- Manténgase fuera del alcance de los niños.

Las instrucciones anteriores se basan en ensayos completos y en la experiencia general ganada en este campo. Pues es imposible examinar todos los métodos de la instalación y en vista de las diversas condiciones de trabajo; no podemos, sin embargo, declarar que la información dada es completa. Por lo tanto recomendamos que las pruebas se deban realizar para asegurar el éxito. Garantizamos un estándar de calidad uniforme para este producto. Para las aplicaciones no especificadas en esta ficha técnica, se recomienda contactar a nuestros asesores técnicos y realizar pruebas previas.