



Instructivo

# Pistola de aire para tirol Air texture gun

Modelo: PITI-687

Código: 19233

**3** Diámetros de salida  
Spraying sizes



ANTES DE USAR ESTA HERRAMIENTA DEBE LEER EL INSTRUCTIVO.  
**⚠ ATENCIÓN** LEA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y  
OPERACION ANTES DE USAR LA HERRAMIENTA.



La pistola para tirol Truper® es una herramienta de precisión, diseñada para dar textura a paredes y techos. Está fabricada para ofrecer un uso prolongado con un mínimo de mantenimiento. Para dar textura a su espacio necesita sólo tres cosas: la pistola para tirol Truper®, un compresor de aire y material.

### EL COMPRESOR DE AIRE

Su compresor debe tener un flujo de aire que debe estar ajustado para suministrar baja presión de automatización (PSI) la pistola para tirol Truper® producirá un patrón de textura más gruesa. Al aumentar la presión de automatización se producirá un patrón de textura más fina. La mayoría de los patrones de textura utiliza una presión entre 275,77 kPa (40 PSI) y 620,5 kPa (90 PSI).

### EL MATERIAL

Hay muchos fabricantes de materiales para texturizar. Es importante que al mezclar dichos materiales, siga las instrucciones proporcionadas por el fabricante. La pistola para tirol Truper® puede aplicar prácticamente cualquier material para texturizar que pueda ser alimentado por gravedad y atomizado.

### LA PISTOLA

Para asegurar que la vida de su pistola para tirol sea larga y rentable, úsela adecuadamente de acuerdo con este instructivo. No olvide lubricarla y limpiarla profundamente después de cada uso.

**AVISO** Mientras se prepara para usar su pistola, no olvide consultar el diagrama de partes.

### **▲ ATENCIÓN**

- NUNCA opere la tirolera con mezcla seca o muy pastosa, ya que puede dañarse.
- Si la mezcla se ha vuelto pastosa, se deberá agregar agua para darle una consistencia más líquida.
- Para aumentar la vida útil, NO deje la mezcla dentro de la tirolera por mucho tiempo y limpie completamente con agua después de cada uso.
- Se recomienda no llenar la tolva con más de 8 litros de mezcla, ya que puede derramarse y ocasionar algún accidente.

### CÓMO ENSAMBLAR LA PISTOLA

Será necesario acoplar la tolva al cuerpo de la pistola y para ello debe colocar la tolva en posición invertida sobre una mesa o el piso. Coloque la abrazadera de la tolva sobre el cuello de la tolva. Coloque el cuerpo de la pistola de manera que el mango quede de frente hacia la parte posterior de la tolva y empújelo firmemente hasta que esté bien asentado. Apriete la abrazadera de la tolva. Enrosque la conexión rápida en la base del mango de la pistola.

## DIAGRAMA DE PARTES



**⚠ ATENCIÓN** No use la válvula de cierre con un compresor de émbolo rotatorio. Usar esta válvula sin un tanque de reserva sería exponer el equipo a daños permanentes y/o a que la válvula de escape expulse aceite.

### CONSISTENCIA DEL MATERIAL

Del tipo de textura que se requiera dependerán los últimos ajustes a la pistola.

## TABLA DE TEXTURAS

Esta tabla muestra los parámetros básicos en la preparación del rociado. Le recordamos efectuar pruebas de rociado utilizando paneles de paredes de yeso, madera contrachapada o cartón. Use un compresor que produzca 275,77 kPa (40 PSI) y 620,5 kPa (90 PSI). El suministro de aire debe ser uniforme o se afectará el patrón de textura.

Patrón de textura	Espesor de la mezcla	Boquilla de material	Presión kPa	PSI	Carrera del gatillo
Light Splatter (salpicado liviano)	Pintura espesa	Pequeña	158,5 - 172,3	23-25	1/3
Orange Peel (superficie rugosa)	Pintura espesa	Mediana	137,9 - 155,5	20-23	1/2
Medium Splatter (salpicado intermedio)	Pintura espesa	Mediana	117,2 - 137,9	17-20	2/3
Heavy Splatter (salpicado grueso)	Argamasa delgada	Grande	68,9 - 103,4	10-15	Carrera completa
Acoustic ( acústico)	Especificaciones del fabricante	Grande	117,2 - 137,9	17-20	Carrera completa

### **VISCOSIDAD DE LA MEZCLA**

Si está utilizando mezclas comercialmente disponibles para textura de paredes o techos, siga las instrucciones del fabricante para el mezclado. Si va a utilizar compuesto para juntas para todo tipo de uso o compuesto de acabado liviano, diluya el material con aproximadamente 2,83 L (1/3 de galón) de agua por cada 3,78 L (1 galón) de compuesto para juntas o para acabado. Después de mezclar el material para la textura deberá obtener una consistencia de pintura espesa o de pasta diluida.

**⚠ ATENCIÓN** Verifique que en las instrucciones del fabricante no se especifique alguna contraindicación de compatibilidad entre el material y la pistola de aluminio.

### **BOQUILLAS PARA ROCIAR**

Use boquillas para rociar pequeñas para obtener patrones de textura finos y boquillas más grandes para patrones de textura más gruesos. Siempre debe usar una punta para rociar grande para la aplicación de material acústico.

### **POSICIÓN DEL GATILLO**

La posición del gatillo determina el volumen de material que se atomiza y expulsa de la pistola. El accionamiento del gatillo activa el flujo de aire, ya que éste es controlado por el compresor. Mientras más tire del gatillo, mayor cantidad de material será inyectado, lo que resultará en un patrón más grueso.

Después de acoplar la boquilla y ajustar la presión de automatización para el patrón de textura que desea aplicar con la pistola para tirol Truper® será necesario ajustar la carrera del gatillo. Al girar a la derecha el tope ajustable (perilla moleteada) en la parte trasera de la pistola para tirol Truper® acorta la carrera del gatillo. Al girar a la izquierda el tope ajustable, se alarga la carrera del gatillo.

### **VÁLVULA DE CONTROL DE AIRE**

La pistola para tirol Truper® tiene una válvula interna para el control de aire. Jale el gatillo para comenzar el flujo de aire. Al soltar el gatillo se detiene el flujo de aire.

### **CONSEJOS Y PREGUNTAS**

Puntos importantes a recordar para obtener mejores resultados con cualquier tipo de textura:

1. Antes de rociar, colóquese de 70 cm a 1 m de distancia.
2. Siempre rocíe del piso al techo y del techo al piso. Nunca se detenga a la mitad de la pared.
3. El mantenimiento, limpieza y lubricación tanto de la pistola como del compresor es muy importante.
4. Haga una prueba del patrón de rocío antes de aplicar sobre la superficie de trabajo.

#### **Consejos útiles:**

Haga pruebas de rociado en una hoja de contrachapado o cartón para asegurarse de obtener los resultados obtenidos. Si al rociar sobre la pared el resultado no es el deseado, remueva de inmediato (mientras todavía está húmeda) con una espátula y vuelva a empezar.

¿Puedo usar la pistola para rociar materiales que no sean texturizadores de pared o techos?  
 La pistola rociará cualquier material que pueda ser alimentado por gravedad y atomizado (el grado de atomización depende de la presión y el flujo de aire disponibles).

¿Cómo ajusto la pistola para poder rociar diversas texturas?  
 Siga las indicaciones de la tabla de texturas y después ajuste los últimos detalles hasta obtener la textura deseada. Recuerde que si la mezcla cambia de viscosidad, el acabado cambiará también.

¿Qué tipo de compresor necesito?  
 Un compresor con un flujo mínimo de aire de 275,77 kPa (40 PSI) y 620,5 kPa (90 PSI) de presión.

¿Cómo puedo mantener la mezcla (líquido) separado del unicel al rociar recubrimientos acústicos?  
 1. Asegúrese de que haya mezclado el material apropiadamente, de acuerdo con las Instrucciones del fabricante.  
 2. Si cumple con lo anterior, trate lo siguiente: con el gatillo apretado, coloque su dedo periódicamente sobre la abertura de salida del material, permitiendo así que el aire mezcle el material y el líquido dentro de la tolva. Use únicamente la presión necesaria para rociar la mezcla.

## PROBLEMAS Y SOLUCIONES

Problema	Causa	Solución
El aire fluye continuamente a través de la pistola.	La pistola para tirol tiene una válvula interna, la cual se activa con el gatillo y puede estar atorada o sucia.	Realizar limpieza del equipo y revisar que no tenga un O-Ring dañado, de ser así reemplácelo.
El material no se atomiza correctamente.	1. El compresor es demasiado pequeño 2. La mezcla es demasiado espesa o está seca.	El compresor debe tener un flujo mínimo de aire de 275,77 kPa (40 PSI) y 620,5 kPa (90 PSI) de presión. Rebaje con agua.
El material se desperdiga al chocar contra la pared o techo.	La presión es muy alta.	Verifique los ajustes en la tabla de texturas. Si está usando un compresor con tanque, regule el aire del compresor.
El material no sale disparado por la boquilla.	Esto se debe a que la mezcla fue preparada inapropiadamente.	Revise el procedimiento.

## PRUEBAS DE ROCIADO

Si es la primera vez que usa la pistola para tirol, le sugerimos que experimente diferentes ajustes, dependiendo del material y el patrón que se busque. Siempre haga varias pruebas hasta que logre obtener el patrón deseado, variando la posición del gatillo y la presión neumática.

Consejos útiles: Haga pruebas de rociado en una hoja de contrachapado o cartón para asegurarse de obtener los resultados obtenidos. Si al rociar sobre la pared el resultado no es el deseado, remueva de inmediato (mientras todavía está húmeda) con una espátula y vuelva a empezar

## LIMPIEZA / DESENSAMBLAJE

Retire la boquilla y la tolva, lave completamente todos los componentes. No es necesario desarmar la pistola a menos que requiera mantenimiento.

## LIMPIEZA / REENSAMBLAJE

Antes del ensamble, aplique una pequeña cantidad de grasa (grasa de cojinete de rueda o con base de litio) en todos los O-Rings. Deslice el vástago neumático en el cuerpo de la pistola desde la parte posterior de la misma y coloque las perillas en su respectiva posición.

**⚠ ATENCIÓN** Evite dañar los O-Rings al volver a ensamblar el vástago neumático. Los O-Rings se pueden cortar en las roscas o rasgarse en la pared interior de la cámara de la pistola. Coloque la boquilla apropiada y fijela con la tuerca para boquilla de material.

## LIMPIEZA

Purgue con agua todos los materiales de textura remanente. Sople con aire la pistola para eliminar cualquier material de textura o agua que hubiese podido introducirse en el vástago neumático. Invierta la pistola y coloque de 5 a 10 gotas de aceite de baja viscosidad y uso doméstico en la conexión rápida. Esto permitirá que el aceite lubrique el vástago neumático y los O-Rings. Después de lubricar con aceite, presione el gatillo varias veces.

1. Procure limpiar su pistola después de cada uso.
2. Evite dejar residuos de mezcla en la pistola pues ésto interferirá en el futuro en el buen funcionamiento de la misma.
3. Jamás sumerja la pistola en solvente pues los empaques podrían resultar dañados.
4. Siempre utilice guantes y lentes de seguridad.

**LUGARES DONDE HACER VALIDA LA GARANTÍA****SUCURSAL TIJUANA**

BLVD. INSURGENTES # 6101 ENTRE BLVD. MANUEL  
CLOUTIER Y PASEO GUAYCURA FRACC. GUAYCURA,  
DELEGACIÓN CERRO COLORADO  
(ANTES LA PRESA), C.P. 22216, TIJUANA, B.C.  
CONMUTADOR: 01(664) 9-69-51-00

**SUCURSAL CULIACÁN**

LIBRAMIENTO BENITO JUÁREZ #. 5599 B4  
EJIDO DE LAS FLORES (LA COSTERITA)  
C.P. 80296, CULIACÁN, SINALOA  
CONMUTADOR: 01(667) 7-60-57-47

**SUCURSAL GUADALAJARA**

AV. DEL BOSQUE # 1243 FRACC. INDUSTRIAL EL  
BOSQUE II ENTRE PERIFÉRICO SUR Y CALLE INCALPA,  
C.P. 45590, TLAQUEPAQUE, JAL.  
CONMUTADOR: (33) 36-06-52-90

**SUCURSAL MÉRIDA**

PERIFÉRICO PONIENTE TABLAJE # 23 477 KM. 41,  
CARR. UMAN CAUCEL, C.P. 97238,  
MÉRIDA, YUC.  
CONMUTADOR: 01(999) 912-24-51

**SUCURSAL MONTERREY**

AV. STIVA #275, PARQUE INDUSTRIAL STIVA  
BARRAGAN, SAN NICÓLAS DE LOS GARZAS,  
C.P. 66420, MONTERREY, N.L.  
TELS.: 01 (81) 8352 8791 Y 8790

**SUCURSAL PUEBLA**

DEFENSORES DE LA REPÚBLICA No. 1118, ENTRE  
CALLE TECNOLÓGICO Y AVENIDA 18 DE NOVIEMBRE,  
COL. FAUNA MARINA, PUEBLA, PUEBLA, C.P. 72260  
CONMUTADOR: 01(222) 2-82-82-82

**SUCURSAL LAGUNA**

CALLE METAL MECÁNICA # 280, PARQUE INDUSTRIAL  
ORIENTE, TORREÓN, COAHUILA, C.P. 27278  
CONMUTADOR: 01 (871) 209 68 23

**SUCURSAL VILLAHERMOSA**

CALLE HELIO LOTES 1,2 Y 3 MZNA. # 1  
COL. INDUSTRIAL 2A ETAPA C.P. 86010  
VILLAHERMOSA TAB.  
CONMUTADOR : 01 (993) 3-53-72-44

**SUCURSAL CENTRO FORÁNEO**

AV. PARQUE INDUSTRIAL # 1-A  
JILOTEPEC C.P. 54240, ESTADO DE MÉXICO  
CONMUTADOR: 01(761) 7-82-91-01  
EXT. 5728 Y 5102

**SUCURSAL CENTRO**

CALLE D # 31-A, COL. MODELO DE ECHEGARAY,  
C.P. 53330, NAUCALPAN, EDO. DE MÉXICO  
TEL.: 01-(55) 53-71-35-00



**Truper, S.A. de C.V.**

Parque Industrial No.1, Jilotepec, C.P. 54240, Estado de México, México,

Tel.: 01(761) 782 91 00, Fax: 01(761) 782 91 70.

**[www.truper.com](http://www.truper.com)**

**03-2014**

---