TRUPER®

RE-AC
Código: 17962

Remachadora tipo acordeón
Folding riveter

LEA ESTAS INSTRUCCIONES ANTES DE OPERAR:

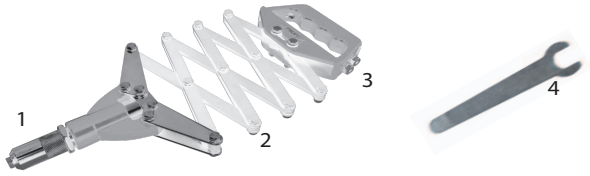
PRECAUCIÓN: Antes de usar, lea el instructivo de operación cuidadosamente. Use guantes y lentes de seguridad. Manténgase fuera del alcance de los niños.
Este instructivo le ayudará si usted tiene problemas para cortar correctamente el remache de manera efectiva y rápida, además si usted no puede insertar el remache.

CÓMO AJUSTAR PARA UN BUEN REMACHADO

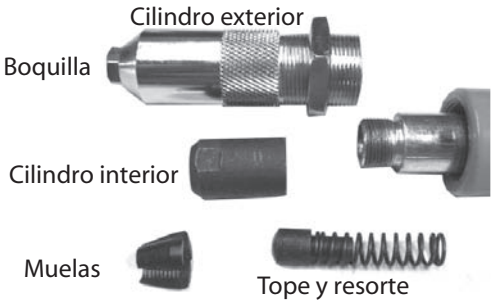
Principalmente debe conocer las partes móviles de su remachadora para poder realizar correctamente las calibraciones.

Partes de la remachadora

1. Cuerpo del mecanismo de corte
2. Acordeón
3. Mango
4. Llave para boquillas (incluida)



MECANISMO DE CORTE



¿ES NECESARIO AJUSTAR MI REMACHADORA?

Para determinar si es necesario ajustar el producto, revise la zona de agarre de las mordazas en un remache utilizado y determine si el producto está correctamente ajustado si cumple con las siguientes condiciones:

- Es necesario ajustar si las mordazas tienen poco agarre:

Mordida con un mal ajuste

- No necesita ajustar si el agarre es correcto como lo indica la figura:

Mordida con un buen ajuste

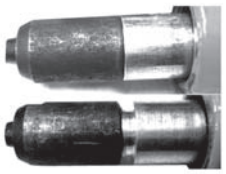
CÓMO AJUSTAR EL CILINDRO EXTERIOR

Debe ajustar el cilindro exterior girándolo hacia afuera hasta que el agarre sea correcto y tenga una amplitud total del acordeón, como se ilustra a continuación:

Amplitud total del acordeón

AJUSTE DEL CILINDRO INTERIOR

Regularmente todos los tamaños de remache no requieren este ajuste el cuál solo debe realizarse cuando el remache no entre con facilidad en las mordazas con el acordeón abierto. Usted debe girar el cilindro interior pausadamente una vuelta completa hacia afuera hasta encontrar el ajuste correcto.



CÓMO CORTAR EFECTIVAMENTE

Puede calibrar la distancia correcta de los cilindros con respecto a las boquillas de la siguiente manera:

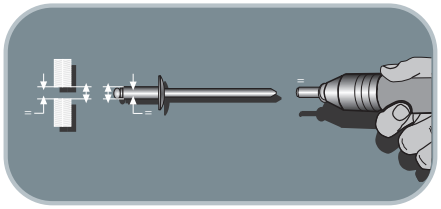
1. Calibrar la distancia entre cilindro exterior y la boquilla a utilizar: Permite aprovechar toda la amplitud del acordeón para realizar un corte rápido y además un buen agarre de las mordazas.
2. Ajustar el cilindro interior, para permitir la inserción fácil de un nuevo remache y así evitar el forzar y atascar el remache.

¿QUÉ MAS DEBERÍA SABER?

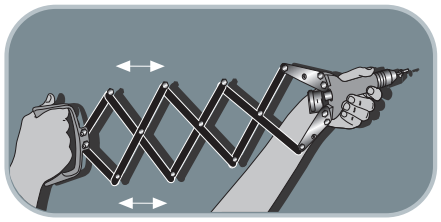
El principal problema por el que un remache se atasca se debe a que no se utiliza el tamaño de boquilla adecuado a la medida del remache, esto puede dejar atorado todo el remache o solo el clavo. Se recomienda mover la boquilla y el cilindro exterior para tener accesibilidad al clavo atascado y poder removerlo con facilidad. Si es necesario retire el cilindro interior con cuidado ya que las mordazas y otras piezas pueden salir expulsadas por el resorte del mecanismo.

INSTRUCCIONES DE USO:

1. Perfore los materiales a unir. Utilice remaches del mismo diámetro de las perforaciones y boquilla identificada con el mismo diámetro o ligeramente superior



2. Coloque la boquilla de acuerdo al remache que vaya a utilizar. Abra completamente el acordeón e inserte el extremo delgado del remache en la boquilla. Coloque el remache en las perforaciones



3. Presione el acordeón hasta que quede colocado y liberado el remache. Si en el primer intento no se completa la operación, abra y presione nuevamente

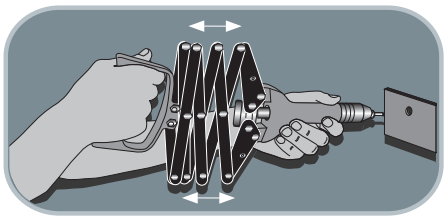


TABLA APLICACIÓN DE BOQUILLAS POR REMACHADORA

PRETUL	TRUPER		APLICACIÓN		
22851 RE-10PX 22850 RE-10P BOQUILLA	17961 RE-9X 17960 RE-9 BOQUILLA	17962 RE-AC BOQUILLA	Diámetro remache (Cabeza)	Remaches TRUPER	
				Código	Clave
2,4 mm (3/32″)	2,4 mm (3/32″)	N/D	2,4 mm (3/32″)	N/D	N/D
3,2 mm (1/8″)	3,2 mm (1/8″)	3,2 mm (1/8″)	3,2 mm (1/8″)	17990 17991 17992 17993 17994 17995	R-42 R-43 R-44 R-45 R-46 R-48
4,0 mm (5/32″)	4,0 mm (5/32″)	4,0 mm (5/32″)	4,0 mm (5/32″)	17996 17997 17998 17999	R-52 R-54 R-56 R-58
4,8 mm (3/16″)	4,8 mm (3/16″)	4,8 mm (3/16″)	4,8 mm (3/16″)	18001 18002 18003 18007 18008 18009 18010	R-64 R-66 R-68 R-610 R-612 R-66LF R-68LF
N/D	N/D	6,0 mm (15/64″)	5,5 mm(7/32″)	N/D	N/D
N/D	N/D	6,4 mm (1/4″)	6,4 mm (1/4″)	18004 18005 18006	R-84 R-86 R-88

N/D= No disponible en este modelo