



TRUPER®

900 W

Potencia

Este Instructivo es para:

Modelo

Código

SISA-N2

17269

Instructivo de

Sierra sable

SISA-N2

⚠ ATENCIÓN

Lea este Instructivo por completo
antes de usar la herramienta.



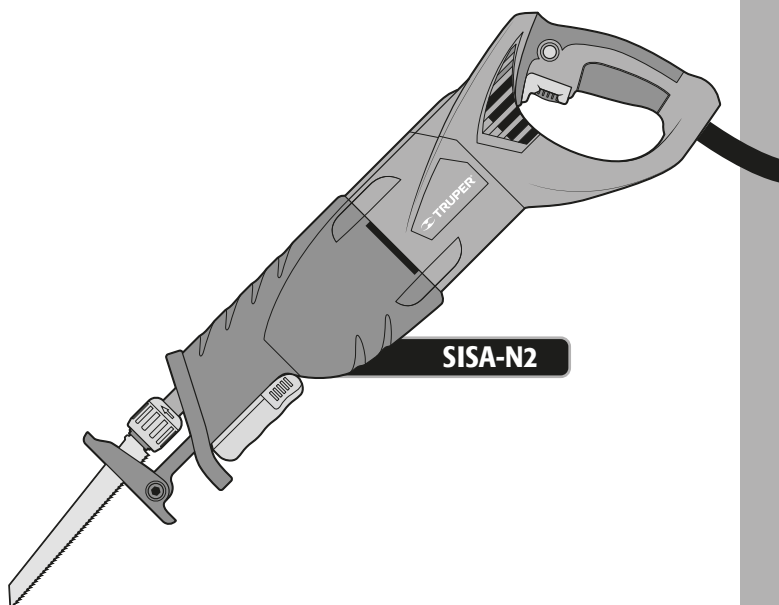
Especificaciones técnicas	3
Requerimientos eléctricos	3
! Normas de Seguridad para uso de herramientas eléctricas	4
! Normas de Seguridad para uso de sierras manuales	5
Partes	6
Puesta en marcha	7
Mantenimiento	12
Notas	13
Centros de Servicio Autorizados	14
Sucursales	16
Póliza de Garantía	16

⚠ ATENCIÓN

Para poder sacar el máximo provecho de la herramienta, alargar su vida útil, hacer válida la garantía en caso de ser necesario y evitar riesgos o lesiones graves, es fundamental leer este Instructivo por completo antes de usar la herramienta.

Guarde este Instructivo para futuras referencias.

Los gráficos de este Instructivo son para referencia, pueden variar del aspecto real de la herramienta.



SISA-N2

Código	•	17269
Descripción	•	Sierra sable
Tensión	•	120 V~
Frecuencia	•	60 Hz
Corriente	•	7,5 A
Potencia	•	900 W
Velocidad	•	300 - 2400 carreras / min
Ciclo de trabajo	•	50 minutos de trabajo por 20 min de descanso. Máximo 6 horas diarias.
Conductores	•	18 AWG x 2C con temperatura de aislamiento de 105 °C
Aislamiento	•	Clase II

El cable de alimentación tiene sujeta-cables tipo: Y
La clase de construcción de la herramienta es: Doble aislamiento.
La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase E

ADVERTENCIA Si el cable de alimentación se daña, éste debe ser reemplazado por el fabricante o Centro de Servicio Autorizado **TRUPER**, con el fin de evitar algún riesgo de descarga o accidente considerable.

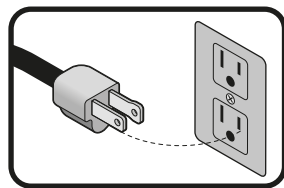
La construcción del aislamiento eléctrico de esta herramienta es alterado por salpicaduras o derramamiento de líquidos durante su operación. No la exponga a la lluvia, líquidos y/o humedad.

ADVERTENCIA Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.



Requerimientos eléctricos

ADVERTENCIA Las herramientas de doble aislamiento están equipadas con una clavija polarizada (una pata es más ancha que la otra). Esta clavija cabe en cualquier enchufe polarizado y sólo puede conectarse de una forma. Si la clavija no cabe en el enchufe, télole. Si aún así no cabe, póngase en contacto con un electricista calificado o instale un enchufe polarizado. No altere la clavija en forma alguna. El doble aislamiento elimina la necesidad de un cable de corriente de tres partes con conexión a tierra o de un sistema de corriente eléctrica con conexión a tierra.



ADVERTENCIA Al usar un cable de extensión, asegúrese de usar el calibre suficiente para transportar la corriente que consumirá su herramienta. Un cable de un calibre inferior ocasionará caídas de tensión en la línea, teniendo como resultado pérdida de potencia y sobrecalentamiento del motor. La siguiente tabla muestra el tamaño correcto que debe usarse dependiendo de la longitud del cable y de la capacidad de amperes indicada en la placa de datos de la herramienta. Si tiene dudas use el siguiente calibre más alto.

Capacidad en Amperes	Número de conductores	Calibre de extensión	
		de 1,8 a 15 m	mayor de 15 m
de 0 hasta 10 A	3 (uno a tierra)	18 AWG(*)	16 AWG
de 10 hasta 13 A		16 AWG	14 AWG
de 13 hasta 15 A		14 AWG	12 AWG
de 15 hasta 20 A		8 AWG	6 AWG

* Se permite utilizarlo siempre y cuando las extensiones mismas cuenten con un artefacto de protección contra sobrecorriente.

AWG = Calibre de alambre estadounidense (American Wire Gauge). Referencia: NMX-J-195-ANCE-2006

ADVERTENCIA Al operar herramientas eléctricas en exteriores, utilice una extensión aterrizada marcada como "Uso exterior" marca **voltech**. Estas extensiones son especiales para el uso en exteriores y reducen el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.



Mantenga su área de trabajo limpia, ordenada y bien iluminada.

⚠ ATENCIÓN Áreas desordenadas y oscuras pueden provocar accidentes.



Nunca utilice la herramienta en ambientes explosivos, o en presencia de líquidos inflamables.

⚠ PELIGRO Las chispas que genera la herramienta podría provocar una explosión o incendio.



Mantenga a los niños y a otras personas a una distancia segura mientras utiliza la herramienta.

⚠ ADVERTENCIA Las distracciones pueden hacerle perder el control y provocar accidentes.



Evite hacer contacto con líneas y circuitos eléctricos.

⚠ PELIGRO Ubique y evite todas las líneas y circuitos eléctricos, especialmente el cableado oculto. Así como cualquier objeto conectado a tierra.



Esté siempre alerta, sea prudente y utilice el sentido común.

⚠ ATENCIÓN No deje que la familiaridad con el uso de la herramienta lo distraiga mientras la utiliza. Esto puede provocar accidentes.



No utilice la herramienta si está cansado, o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.

⚠ PELIGRO Un momento de distracción mientras utiliza la herramienta puede provocar lesiones personales graves.



Utilice la herramienta con sus guardas y protectores en su lugar y en buen estado.

⚠ ADVERTENCIA De no hacerlo se expone a lesiones personales graves.



Asegure y apoye adecuadamente la pieza de trabajo.

⚠ ATENCIÓN Utilice abrazaderas y una superficie de trabajo estable.

Nunca fuerce la herramienta.

⚠ ATENCIÓN Trabajar dentro del rango para el que fue diseñada asegura un mejor trabajo y es más seguro.



Guarde la herramienta en un lugar seguro fuera del alcance de los niños.

⚠ ADVERTENCIA Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos inexpertas.



Utilice la indumentaria adecuada.

⚠ ADVERTENCIA La ropa suelta, joyas o cabello largo pueden ser atrapados por las piezas móviles.



Mantenga las manos alejadas de las partes giratorias y/o móviles.

⚠ ADVERTENCIA De no hacerlo se expone a lesiones personales graves.



Utilice equipo adecuado de protección personal.

⚠ ATENCIÓN Utilice protección para los ojos, mascarilla antipolvo, zapatos de seguridad antideslizantes, casco y protección para los oídos. En condiciones adecuadas reducen considerablemente el riesgo de lesiones.



Desconecte la herramienta antes de hacer ajustes, cambiar sus accesorios o guardarla.

⚠ ADVERTENCIA Para evitar incendios inesperados que deriven en accidentes.



Nunca utilice la herramienta si el interruptor no funciona o no está debidamente ensamblada.

⚠ ADVERTENCIA De hacerlo se expone a lesiones personales graves, repárela inmediatamente en un Centro de Servicio Autorizado **TRUPER**.



No sobre extienda su campo de acción.

⚠ ATENCIÓN Un buen apoyo y equilibrio permiten un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.



Nunca tire del cable de la herramienta.

⚠ ADVERTENCIA No lo use para cargarla o desconectarla. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.



Evite encendidos accidentales.

⚠ ADVERTENCIA Asegúrese de que el interruptor de la herramienta esté en posición de apagado antes de conectarla o moverla.



Retire cualquier llave de ajuste antes de encender la herramienta.

⚠ PELIGRO Herramientas adicionales o llaves colocadas en una pieza giratoria de la herramienta puede provocar lesiones personales graves.



Déle mantenimiento a la herramienta y cerciórese que se encuentra en condiciones óptimas antes de utilizarla.

⚠ ATENCIÓN Revise cuidadosamente sus partes móviles, su alineación y montaje. Hágalo periódicamente. Busque cualquier elemento dañado o pieza que no funcione adecuadamente para su inmediata reparación en un Centro de Servicio Autorizado **TRUPER**.



Accesorios.

⚠ ATENCIÓN Utilice sólo los accesorios o refacciones indicados en este instructivo o certificados por **TRUPER**.



Nunca deje la herramienta en marcha sin supervisión.

⚠ PELIGRO Apague y desconecte la herramienta después de operarla y antes de dejarla para evitar accidentes graves.



Esta herramienta cumple con la Norma Oficial Mexicana (NOM).

Generales

⚠ ATENCIÓN • Utilice protección para los ojos siempre que opere la herramienta.

⚠ PELIGRO • Aleje las manos del área de corte y de la següeta de corte. Al operar la herramienta sosténgala con firmeza con ambas manos para evitar lesiones accidentales y prevenir la pérdida de control.

⚠ ADVERTENCIA • El contacto accidental con la següeta de corte en operación puede ocasionar lesiones personales de gravedad.

⚠ PELIGRO • NUNCA sostenga la pieza a cortar con las manos o sobre una pierna. Sujete la pieza de trabajo de manera adecuada con mordazas o prensas para evitar el contacto del cuerpo con la següeta de corte, evitar que ésta se doble o perder el control de la herramienta o la pieza de trabajo.

⚠ ADVERTENCIA • Mientras traslada la herramienta no acerque la següeta a su cuerpo.

⚠ ATENCIÓN • Operar la herramienta sosteniéndola por sus partes aisladas evita descargas al operario en caso de que la següeta haga contacto con cableado eléctrico oculto.



• Mantenga SIEMPRE el cable de alimentación alejado del área de corte. El cable de alimentación JAMÁS debe colgar sobre la pieza de trabajo cuando haga el corte.



⚠ ADVERTENCIA • Esta herramienta no debe ser montada en una mesa para usarse como sierra de banco. Este tipo de herramienta no está diseñada para ese propósito.

• Tenga extrema precaución al cortar ramas o árboles delgados.

⚠ ADVERTENCIA • NO HAGA cortes elevados. Anticipe la trayectoria de conexiones caídas y desmoronamientos. Ponga particular atención en cables elevados.

Contragolpe

Por contragolpe nos referimos al movimiento repentino y con fuerza que sufre la herramienta hacia afuera de la pieza de trabajo y que puede hacer perder el control al operario o incluso provocarle una lesión. Por lo regular es ocasionado cuando la següeta se atora en la pieza o por una operación deficiente. Para evitarlo se deben tomar las siguientes precauciones:

• Utilice següetas en buen estado y cerciórese que estén bien instaladas. Següetas dobladas, dañadas, con dientes gastados o sin filo, o que estén mal instaladas tienden a atorarse en el material provocando contragolpes.

• Al operar la herramienta sosténgala con firmeza siempre con ambas manos. Mantenga su cuerpo bien equilibrado y en una posición estable con ambos pies en el piso para resistir la fuerza de un posible contragolpe.

• Para realizar un corte alinee la següeta con el eje de corte y espere a que la següeta alcance su velocidad óptima antes de comenzar a cortar. No intente cortar la pieza de trabajo con los dientes de la següeta apoyados en ella, podría provocar un contragolpe.

• Para reiniciar el trabajo dentro de un corte, centre la següeta en el corte y revise que los dientes no estén enterrados en el material.

• Si nota que la següeta se dobla o se interrumpe el corte durante la operación de la herramienta, suelte el interruptor y sostenga la herramienta dentro de la pieza de trabajo hasta que la següeta se detenga por completo. No intente retirar la següeta mientras siga en movimiento, podría provocar un contragolpe.

• Para minimizar el riesgo de que la següeta se atore y provoque un contragolpe, antes de cortar una pieza de madera retire todos los clavos. La madera húmeda, pandeada o tratada a presión requieren de especial atención durante el corte. Al cortar tablones grandes utilice sostenes cerca de ambos lados de la línea de corte para evitar que el propio peso del material combe el tablón y cierre el corte atrapando la següeta. La goma y resina de la madera que se endurece en las següetas, hacen lenta la sierra. Utilice removedor de goma y resina, agua caliente o keroseno para retirar esas acumulaciones. NO use gasolina.

• Tenga mucho cuidado cuando haga un *corte de bolsillo* en paredes o sitios ciegos. La següeta puede hacer contacto con objetos ocultos y provocar un contragolpe.

• Mientras esté operando la herramienta no coloque la mano ni el cuerpo alineados al eje de corte, pues de ocurrir un contragolpe existe la posibilidad de una lesión grave.

⚠ ADVERTENCIA • NO FUERCE la sierra o la segueta en la pieza de trabajo. Utilice sólo la presión suficiente para mantener el corte de la sierra, permitiendo que la segueta y la sierra lleven a cabo su trabajo. El uso de presión excesiva puede torcer la segueta, provocando la ruptura de las seguetas y la pérdida del control. Esto podría causar daños en la pieza de trabajo y heridas serias.

Materiales tóxicos

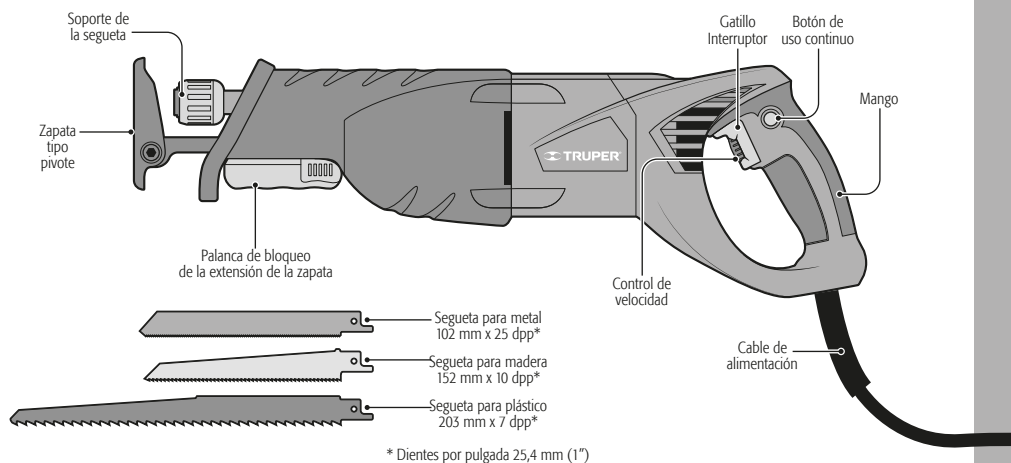
El polvo originado al cortar ciertos materiales contienen sustancias químicas que se sabe causan cáncer, defectos de nacimiento y otros daños reproductivos. Algunas de estas sustancias químicas son:

- Plomo en pinturas con base de plomo.
- Sílice cristalino en tabiques y cemento, y otros productos de mampostería.
- Arsénico y cromo en madera tratada con sustancias químicas.
- Asbesto.

El riesgo que se puede tener debido a exposición a estas sustancias varía según la frecuencia con que se haga este tipo de trabajo. Para reducir la exposición a estas sustancias químicas, trabaje en áreas bien ventiladas, y use el equipo de seguridad adecuado, tal como mascarillas contra polvo diseñadas específicamente para filtrar partículas microscópicas.



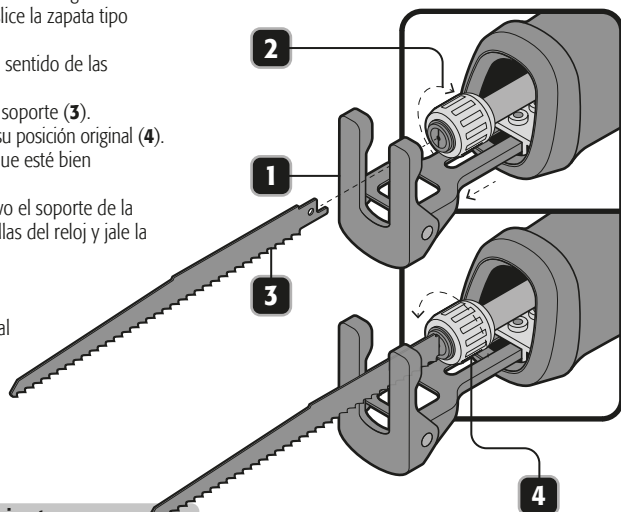
Partes



Instalación de la següeta

- Desconecte la clavija del suministro de energía.
- Afloje la palanca de bloqueo y deslice la zapata tipo pivote hacia afuera (1).
- Gire el soporte de la següeta en el sentido de las manecillas del reloj (2).
- Inserte la següeta en la ranura del soporte (3).
- Regrese el soporte de la següeta a su posición original (4).
- Jale la següeta para cerciorarse de que esté bien asegurada.
- Para retirar la següeta gire de nuevo el soporte de la següeta en el sentido de las manecillas del reloj y jale la següeta.

La sierra está diseñada para usar todas las següetas de zanco universal 12,7 mm (1/2").

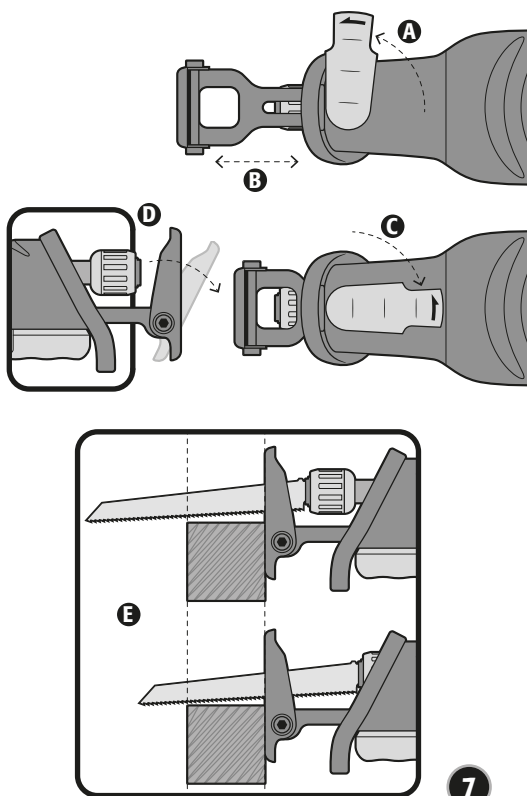


Ajuste de la zapata tipo pivote

La zapata tipo pivote permite ajustar la profundidad de corte deslizándola hacia afuera o hacia adentro del cuerpo de la sierra. También mantiene la sierra a una distancia constante de la pieza de trabajo mientras es cortada para proveer un control óptimo, aumentar la vida útil de las següetas y reducir su deformación más allá del final de la zapata tipo pivote cuando se hacen cortes en superficies grandes.

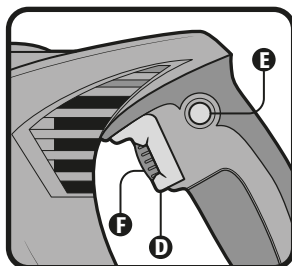
⚠ ADVERTENCIA NO opere la sierra sin la zapata tipo pivote debidamente colocada. De lo contrario el mecanismo de vaivén podría golpear la pieza de trabajo y dañar la sierra, causando la pérdida de control y herir gravemente al operador.

- Desconecte la sierra.
- Afloje la palanca de bloqueo de extensión de la zapata girándola hacia donde indica la flecha (A).
- Ajuste la zapata tipo pivote a la longitud deseada (B).
- Apriete la palanca de bloqueo de extensión de la zapata regresándola a su posición original (C), NUNCA opere la sierra sin haber apretado correctamente la palanca de bloque de la zapata, de lo contrario el operador perderá estabilidad al cortar y podrá sufrir un accidente grave.
- Gire la base de la zapata dependiendo del ángulo de corte con respecto a la superficie de la pieza de trabajo (D).
- Conecte la sierra y presione lentamente el gatillo interruptor para asegurarse que la punta de la següeta SIEMPRE se extiende más allá de la zapata tipo pivote y de la pieza de trabajo durante el vaivén de corte, para así evitar que la següeta se dañe (E).



Encendido y control de operación

- Operación intermitente:
Conecte la clavija al tomacorriente.
Presione el interruptor (D) para hacer que la herramienta empiece a funcionar.
Para interrumpir su uso, simplemente suelte el interruptor.
- Operación continua:
Conecte la clavija al tomacorriente.
Presione el interruptor (D) y bloquéelo apretando el botón de uso continuo (E).
Para interrumpir su funcionamiento, presione y después suelte el interruptor.



Ajuste de velocidad

La velocidad de la herramienta puede cambiarse con el selector de velocidad (F). Para una velocidad menor gire el selector en sentido contrario a las manecillas del reloj. Para una velocidad mayor gire el selector en el sentido de las manecillas del reloj.

⚠ ATENCIÓN No gire el selector mientras la herramienta esté operando.

⚠ ADVERTENCIA El uso prolongado a velocidad muy baja podría dañar su sierra.

Elegir la velocidad correcta

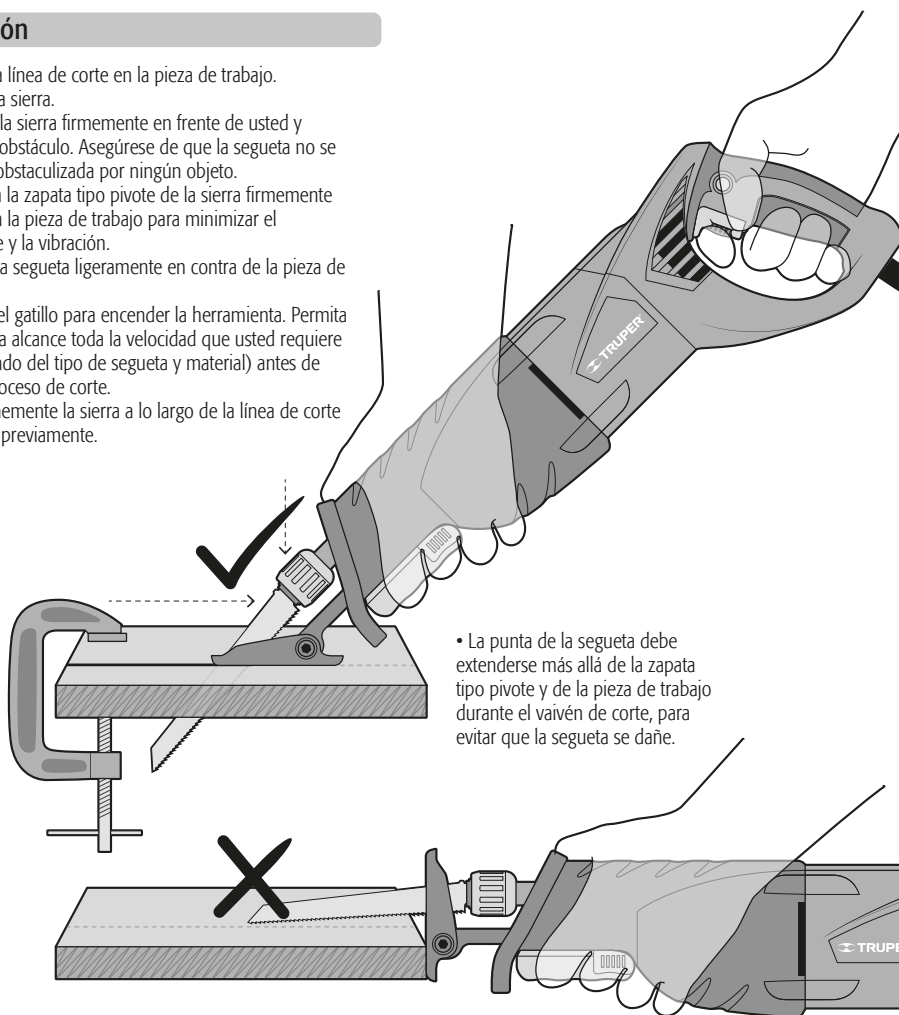
La velocidad que utilice dependerá del tipo de material que cortará.

- Utilice velocidades altas para cortar madera y materiales similares como conglomerados.
- Utilice la velocidad media para cortar metales no ferrosos, plásticos y fibra de vidrio.
- Utilice la velocidad baja para cortar metales ferrosos, como tubería o ángulos de hierro.
- Si la velocidad de la sierra es muy baja para el trabajo que está realizando, la sierra podría vibrar al principio del corte, y posiblemente causar un contragolpe. Utilice una velocidad ligeramente rápida muy al principio del corte. Siempre es buena idea practicar sus cortes en material de desecho hasta que tenga la suficiente sensibilidad de corte y buen manejo de la sierra.

⚠ ATENCIÓN El grosor del material y el tipo de sierra afectará la selección de velocidad. Como regla general, utilice las VELOCIDADES MÁS ALTAS y sierras con menos dientes por pulgada para los materiales más suaves. Utilice las VELOCIDADES MÁS Bajas y sierras con más dientes por pulgada para materiales más gruesos y densos.

Operación

- Marque la línea de corte en la pieza de trabajo.
- Conecte la sierra.
- Sostenga la sierra firmemente en frente de usted y sin ningún obstáculo. Asegúrese de que la seguita no se encuentra obstaculizada por ningún objeto.
- Mantenga la zapata tipo pivote de la sierra firmemente apoyada en la pieza de trabajo para minimizar el contragolpe y la vibración.
- Coloque la seguita ligeramente en contra de la pieza de trabajo.
- Presione el gatillo para encender la herramienta. Permita que la sierra alcance toda la velocidad que usted requiere (dependiendo del tipo de seguita y material) antes de iniciar el proceso de corte.
- Dirija firmemente la sierra a lo largo de la línea de corte que marcó previamente.



Consejos adicionales

- Las seguitas cortan en dirección de la sierra. En trabajos finos, como en paneles o fibra de vidrio, coloque la cara visible del material a cortar de espaldas a la sierra.
- Corte sólo con seguitas afiladas; éstas realizan cortes más limpios, más rápidos y provocan menos tensión al motor.
- Utilice siempre la seguita correcta para el material a cortar y tenga siempre seguitas extras a mano para ser usadas en caso de desgaste. Reemplace las seguitas sin filo, torcidas o rotas inmediatamente.

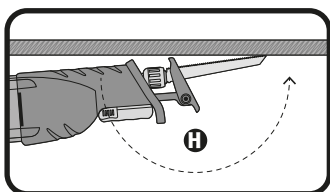
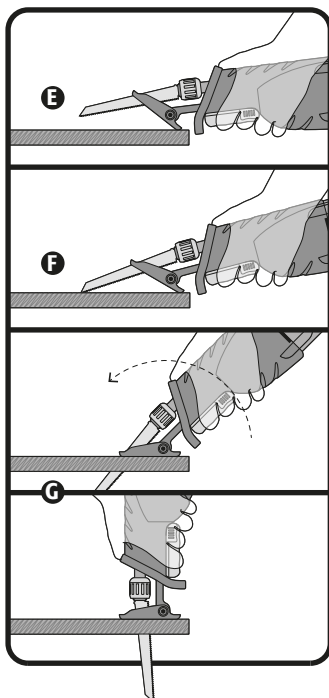
Consideraciones para corte de madera

- Presione el gatillo interruptor, para que la següeta alcance la velocidad más alta antes de aplicar presión a la pieza de trabajo.

Corte penetrante (sólo en madera)

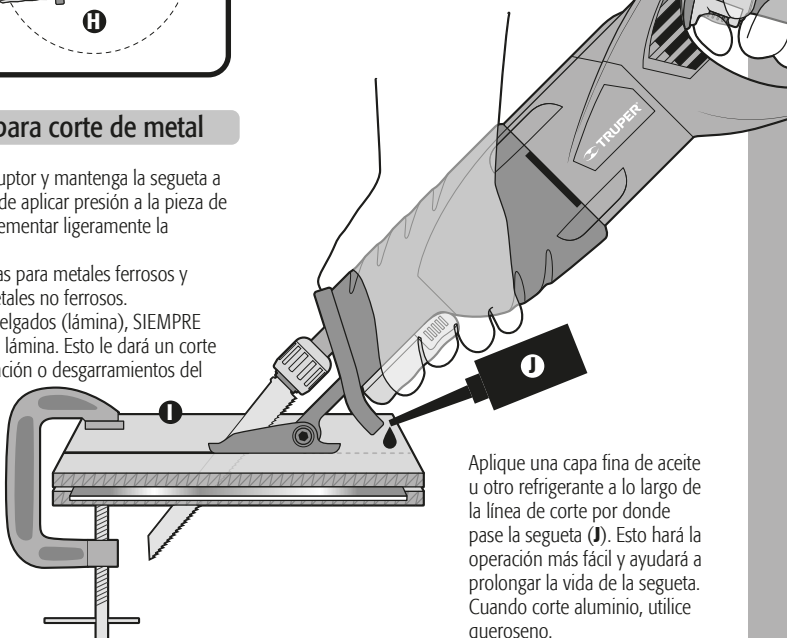
Para realizar cortes que no pueden hacerse desde un borde del material como en paredes o pisos:

- Apoye el borde de la zapata tipo pivote en la pieza de trabajo de manera que la sierra quede aproximadamente a 10 grados de la superficie de la pieza de trabajo (E).
- Presione lentamente el gatillo interruptor para que la següeta salga por completo de la sierra.
- Sin despegar la zapata tipo pivote apoye la següeta sobre la superficie de trabajo (F).
- Comience el corte mientras cambia la inclinación de la següeta hasta que quede casi perpendicular a la pieza de trabajo (G).
- Utilice següetas de alto calibre para facilitar este tipo de cortes.
- Para maderas muy duras inicie el corte desde un agujero previamente taladrado lo suficientemente grande para que entre la següeta en el material.
- Este tipo de cortes pueden hacerse con los dientes de la següeta hacia arriba o hacia abajo dependiendo de la posición de la pieza de trabajo (H).



Consideraciones para corte de metal

- Presione el gatillo interruptor y mantenga la següeta a una velocidad baja antes de aplicar presión a la pieza de trabajo para después incrementar ligeramente la velocidad.
- Utilice següetas más finas para metales ferrosos y següetas gruesas para metales no ferrosos.
- Cuando corte metales delgados (lámina), SIEMPRE preñe ambos lados de la lámina. Esto le dará un corte limpio sin exceso de vibración o desgarramientos del metal (I).

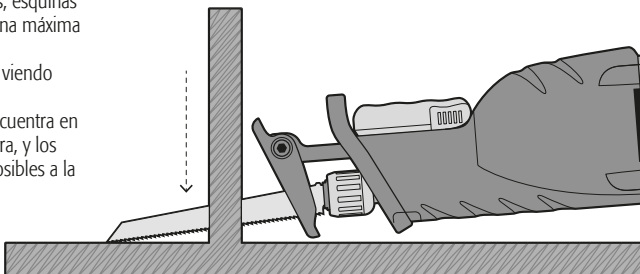


Aplique una capa fina de aceite u otro refrigerante a lo largo de la línea de corte por donde pase la següeta (I). Esto hará la operación más fácil y ayudará a prolongar la vida de la següeta. Cuando corte aluminio, utilice queroseno.

Corte a nivel

El diseño compacto de la cubierta del motor y la longitud ajustable de la zapata tipo pivote de la sierra le permite hacer cortes extremadamente cercanos a pisos, esquinas y otro tipo de zonas apretadas. Para obtener una máxima capacidad en el corte a nivel:

- Instale la segueta con los dientes de la sierra viendo hacia arriba.
- Asegúrese de que la zapata tipo pivote se encuentra en la posición más cercana a la cubierta de la sierra, y los dientes de la segueta están lo más cercanas posibles a la superficie de trabajo.



Recuerde desconectar la herramienta antes de limpiarla o darle mantenimiento.

Todos los componentes de la herramienta son parte importante del sistema de aislamiento y solamente se les debe dar mantenimiento en un Centro de Servicio Autorizado  **TRUPER®**.

Cuando mande la herramienta a mantenimiento, pida SIEMPRE refacciones originales  **TRUPER®**.

Cuando limpie las partes de plástico, evite usar solventes. La mayoría de los materiales plásticos son susceptibles a dañarse con varios tipos de solventes comerciales.

Para limpiar suciedad, carbón o polvo use un trapo limpio o aire a presión.

⚠ ADVERTENCIA NUNCA se debe poner la herramienta en contacto con aceite para frenos, productos con base de petróleo, aceites penetrantes, etc. Contienen sustancias químicas que pueden dañar o destruir el plástico.

⚠ ADVERTENCIA Cuando use aire a presión para limpiar partículas use SIEMPRE lentes de seguridad con protectores laterales o careta, en caso de expulsar mucho polvo, use también una mascarilla contra polvo.

No es recomendable que esta herramienta se use para trabajos extensos en materiales de fibra de vidrio, cartón de yeso, emplastecidos o yeso, ya que sus partículas son altamente abrasivas para los componentes de cualquier herramienta eléctrica. En caso de usar la herramienta en alguno de esos materiales es muy importante que se limpie frecuentemente con aire a presión para aumentar la vida útil de la herramienta.

Lubricación

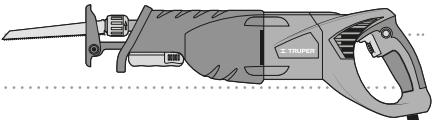
Los rodamientos de la herramienta tienen lubricante de alto grado para mantenerla lubricada de por vida cuando se usa en condiciones normales. No requiere lubricación.

Cambio de carbones

Los carbones deben revisarse periódicamente, y ser reemplazados siempre por un Centro de Servicio Autorizado  **TRUPER®** cuando se hayan desgastado. Después de que hayan sido reemplazados, pida que se inspeccione si los nuevos carbones pueden moverse libremente en el porta-carbón y solicite que enciendan la herramienta durante 5 minutos para emparejar el contacto de los carbones y el conmutador.

Sólo se deben de usar carbones de repuesto originales, diseñados específicamente con la dureza y la resistencia eléctrica adecuadas para cada tipo de motor. Los carbones fuera de especificaciones pueden dañar el motor.

Cuando se haga el cambio de carbones siempre deben reemplazarse los dos carbones.



En caso de tener algún problema para contactar un Centro de Servicio consulte nuestra página www.truper.com donde obtendrá un listado actualizado, o llame al teléfono: 01(800) 690-6990 ó 01(800) 018-7873 donde le informarán cuál es el Centro de Servicio Autorizado  más cercano.

AGUASCALIENTES

671615
ZARAGOZA NO. 1205, COL. EL SOL, AGUASCALIENTES,
AGS. TEL.: 01(449) 996-5978

BAJA CALIFORNIA SUR

670796 **CONTRURENTAS**
PROL. I. ZARAGOZA Y MARQUEZ DE LEÓN,
COL. 5 DE FEBRERO, SAN JOSÉ DEL CABO, BCS
TEL.: 01(624) 142-4595

CHIHUAHUA

670032 **PROVIND**
AV. COLEGIO MILITAR No. 4307 A, COL. NOMBRE DE
DIOS C.P. 31100, CHIHUAHUA, CHIH. TEL.: 01(614)
424-4000

671530 **FERRETERÍA AMAYA S.A. DE C.V.**
AV. ORTIZ MENA No. 81, COL. CENTRO C.P. 33800
PARRAL, CHIH. TEL.: 01(627) 522-2600

COAHUILA

670712 **INDUSTRIAL FERRETERA DE MONCLOVA,**
S.A. DE C.V. BLVD. HAROLD R. PAPE No. 1000, COL.
CENTRO C.P. 25700 MONCLOVA, COAH.
TEL.: 01(866) 632-0174 FAX: 01(866) 633-0719

COLIMA

671742 **SURTIDORA DE FERRETERÍA** AV. ANTONIO
LEÓN ALVAREZ No. 527 COL. PONCIANO ARRIAGA,
TECOMÁN, TEL.: 01(313) 324-2000 y 7666 FAX: 325-2700

CHIAPAS

671770 **TORNILLOS Y HERRAMIENTAS PINEDA 17**
PONIENTE No. 20-A, COL. CENTRO TAPACHULA, CHIAPAS
TEL.: 01(962) 626-2807

671709 **FERRETERA MANDIOLA, S.A. DE C.V.** 5a
NORTE PONIENTE No. 1615-B, COL. MOCTEZUMA,
C.P. 29000, TUXTLA GUTIÉRREZ, TEL.: 01(961) 602-1544

671747 **CENTRO DE SERVICIO DEL SURESTE**
LIBRAMIENTO SUR ORIENTE S/N Km 6.5
COL. TRABAJADORES, TUXTLA GUTIÉRREZ, CHIAPAS
TEL.: 01(961) 223-2350

670515 **FERRETERÍA CASUA**
RAMÓN CORONA No. 72, COL. BARRIO SANTA LUCÍA C.P.
29250, SAN CRISTOBAL DE LAS CASAS, CHIS.
TEL.: 01(967) 678-6283

671601 **MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN DE LOS**
ALTOS, S.A. DE C.V. FRANCISCO I. MADERO No.5, COL.
CENTRO, C.P. 29200, SAN CRISTOBAL DE LAS CASAS,
CHIS.

671730 **MATERIALES Y ACEROS BALAM S.A.**
PERIFERICO NORTE-PONIENTE No. 50 COL. BISMAR, SN.
CRISTOBAL DE LAS CASAS TEL.: 01 (967) 678-6162 y 7422

670781 **PREFABRICADOS DE PALENQUE, S.A. DE C.V.**
KM. 1 CARRETERA PALENQUE - PAKAL-NÁ S/N ENTRADA
LIENZO CHARRO C.P. 22960, PALENQUE, CHIS. TEL.: 01
(916) 345-1523 | 345-1533

D.F.

671829 **EL FUERTE DE LAS HERRAMIENTAS S.A. DE**
C.V. PONIENTE 140 No.618 LOCAL B, COL. INDUSTRIAL
VALLEJO, AZCAPOTZALCO, C.P. 02300 TELS.: 01(55)
5587-7959 y 7731

670995 **EL MONSTRUO DE CORREGIDORA S.A. DE**
C.V. CORREGIDORA No.22, COL. CENTRO C.P. 06060
MÉXICO, D.F. TEL.: 01(55) 5522-4861 | 71 y
01(55) 5522-5031, FAX: 01(55) 5522-5021

671370 **ADMINISTRADORA FERRETERA, S.A. DE C.V.**
CORREGIDORA No. 76-A, COL. CENTRO C.P. 06060
MÉXICO, D.F. TEL.: 01 (55) 5522-9976 FAX: 01(55)
5522-9966

671131
CERRADA PINO SUAREZ No. 24, COL. ZONA ESCOLAR
C.P. 07230, GUSTAVO A. MADERO, MÉXICO, D.F. TEL.:
01(55) 2207-0882

671137 **INGENIERÍA SUMINISTROS Y SERVICIOS**
INDUSTRIALES CALZADA DE GUADALUPE No.525-A,
COL. ESTRELLA, C.P. 07810, GUSTAVO A. MADERO,
MÉXICO, D.F. TEL. Y FAX: 01(55) 5577-9331 | 5781-7079

DURANGO

670350 **TORNILLOS ÁGUILA, S.A. DE C.V.**
MASURIO No. 200 ESQUINA GALIO, COL. LUIS
ECHEVERRÍA C.P. 34250, DURANGO, DGO.
TEL.: 01(618) 817-1946 | 818-2655

671671
ENRIQUE CARROLA ANTUNA No. 406 COL. CIÉNEGA,
DURANGO, DGO. TEL.: 01(618) 825-2710

ESTADO DE MÉXICO

671600 **ABC DE MATERIALES, S.A. DE C.V.**
VENUSTIANO CARRANZA No. 104 COL. LOS ÁNGELES
TOTOLINGO, ACOLMAN, EDO. DE MÉXICO
TEL.: 01(55) 2958-8504

671723 **FERRETERA TECAMAC S.A. DE C.V.**
CARR. MEXICO-PACHUCA Km 375 TECAMAC, EDO. DE
MÉXICO. TEL.: 5934-6396 Y 5934-6271

671765 **TLAPALERIA CRUZ**
AV. CUAUHTÉMOC No. 3 COL. BO. SAN JOSÉ,
TEQUILAQUAC, TEL.: 591-91-203-44

671025 **SERVICIO Y VENTA DE HERRAMIENTAS VG**
AV. DE LOS MAESTROS No. 14, COL. LEANDRO VALLE
C.P.54040, TLANEPANTLA DE BAZ, EDO. DE MÉXICO, TEL.:
01(55) 2628-3120 Y FAX: 01(55) 5398-2104

670050 **ABRASIVOS Y SOLDADURAS ESPECIALES DE**
TOLUCA ISABEL LA CATÓLICA SUR No. 101 ESQ. MIGUEL
HIDALGO COL. STA. CLARA C.P. 50090, TOLUCA, EDO. DE
MÉXICO, TEL.: 01(722) 773-1117 | 773-1116 | 214-9458,
FAX: 01(722) 215-2145

670514
AV. TEXCOCO No. 354, COL. METROPOLITANA 2A
SECCIÓN C.P. 57740, CD. NEZAHUALCOYOTL, EDO. DE
MÉXICO, TEL.: 01(55) 5792-4458

GUANAJUATO

670150 **COMPAÑÍA FERRETERA NUEVO MUNDO**
S.A. DE C.V. AV. MÉXICO - JAPÓN No. 225, CD.
INDUSTRIAL C.P. 38010, CELAYA, GTO. TEL. Y FAX: 01(461)
617-7578 | 617-7579 | 617-7580 | 617-7588

670261 **PROVEEDORES DE HERRAMIENTAS**
SINALOA No. 39 COL. MIGUEL HIDALGO
IRAPUATO, GTO. TELS.: 01(462) 626-3813, 124-8806 FAX:
01 (462) 623-0523

671492 **HERRAMIENTAS Y SERVICIOS DE LEÓN S. DE**
R.L. DE C.V. LÓPEZ MATEOS ORIENTE No. 230, COL.
CENTRO C.P. 37000 LEÓN, GTO. TEL./FAX 01(477) 714-6514

671290 **EL GRINGO** LIBRAMIENTO SUR No. 609, COL.
DEL SOL C.P. 37900 SAN LUIS DE LA PAZ, GTO. TEL. Y
FAX: 01 (468) 688-4886

GUERRERO

670926 **DISTRIBUIDORA RAGASA, S.A. DE C.V.**
AV. LÁZARO CÁRDENAS No. 908, COL. CENTRO C.P.
40660 CD. ALTAMIRANO, GRO. TEL.: 01(767) 672-0843

671637
LAS PALMERAS No. 48 COL. CENTRO, COYUCA DE
BENITEZ, GRO. TEL.: 01(781) 452-0815

671677
MARIANO ABASOLO S/N COL. OMETEPEC CENTRO,
OMETEPEC, GRO.TEL.: 01(741) 412-1339

HIDALGO

670915 **MUNDO TOOL MÉXICO, S.A. DE C.V.** ALLENDE
No. 320, COL. CENTRO C.P. 42000, PACHUCA, HGO. TEL.
Y FAX: 01(771) 715-0048

670640 **SAN ANTONIO MATERIALES PARA**
CONSTRUCCIÓN CARR. MEXICO-PACHUCA Km 81.5
COL. SAN ANTONIO EL DESMONTE, TEL.: 01(771) 711-
0732

670655 **FERREPRECIOS, S.A. DE C.V.** LIBERTAD
ORIENTE No. 304 LOCAL 30, INTERIOR DE PASAJE
ROBLEDO, COL. CENTRO, TULANCINGO, TEL. 01(775)
753-6615 y 16

JALISCO 670855 **MAGNOCENTRO FERRETERO, S.A. DE C.V.**
AV. LA PAZ No.1180, COL. CENTRO, GUADALAJARA, JAL.
TEL.: 01(33) 3658-1867 y 59
FAX: 01(33) 3658-1870

670770 **ACEROS Y MATERIALES DIAZ S.A. DE C.V. AV.**
FRANCISCO ZARCO No. 755, COL. FLORIDA C.P. 47800,
OCOTLAN, JAL. TEL.: 01(392) 922-4740 / 922-0177

MICHOACÁN 671737 **EQUIPOS Y HERRAMIENTAS PROFESIONALES** JOSÉ MANUEL DE HERRERA No. 149, COL. CENTRO,
APATZINGÁN, TEL. 01(453) 534-2204

671766 **SERVICIOS Y HERRAMIENTAS DEL SUR**
AV. 22 DE OCTUBRE No. 303 COL. MIGUEL HIDALGO,
APATZINGÁN, TEL. 01(453) 534-2033

671830 **MOTOSIERRAS Y SERVICIOS DE MORELIA**
MORELOS NORTE No. 821 COL. CENTRO, MORELIA, C.P.
58000 TEL.: 01(443) 317-9482

670336 **FERRERMAQUINARIA INDUSTRIAL S.A. DE C.V.** AV. LAZARO CÁRDENAS No. 241, COL. CENTRO C.P.
60950, CD. LAZARO CÁRDENAS, MICH.
TEL.: 01(753) 532-0738 / 532-4396 / 532-2541 FAX:
01(753) 532-3366

670872 **MATERIALES GARCÍA Y BARRAGÁN S.A. DE C.V.** IGNACIO ZARAGOZA No. 187 B, COL. CENTRO,
C.P. 61650, TACÁMBARO, MICH. TEL.: 01(459) 596-0190,
FAX: 01(459) 596-0700

671130 **HERRAMIENTAS Y SERVICIOS FORESTALES DE ZAMORA** AV. JUÁREZ No. 213 OTE. ENTRE 5 DE
MAYO Y ÁQUILES SERDÁN, COL. CENTRO C.P. 59600,
ZAMORA, MICH. TEL.: 01(351) 517-8420

670805 **LA NUEVA FERRETERÍA TRUPER**
GENERAL PUEBLITA No. 356, COL. CENTRO C.P. 58600,
ZACAPU, MICH. TEL.: 01(436) 363-3351

671115 **HERRAMIENTAS Y SERVICIOS INDUSTRIALES DE ZITACUARO** NETZAHUALCOYOTL NORTE No. 6, COL.
MOCTEZUMA C.P. 61505, ZITACUARO, MICH.
TEL.: 01(715) 151-3228

671664
AVENIDA FRANCISCO VILLA No. 31 COL. MORELOS,
URUAPAN, MICH. TEL.: 01(452) 528-9536

MORELOS 671877 **FERREMATERIALES DURAMAX** Km. 100 CARR.
MEXICO-ACAPULCO, COL. ALPUYUCA, C.P. 62797
TEL.: 01(777) 678-9069 TEL. / FAX: 01(777) 678-7956

OAXACA 671625 **MARTÍNEZ BARRANCO, S.A. DE C.V.** AV. LA
PAZ No. 721 COL. CALIFORNIA, OAXACA TEL.: 01(951)
133-1521

671712 **MUNDO MAKITA** SÍMBOLOS PATRIOS No. 101,
COL. ELISEO JIMÉNEZ RUÍZ, OAXACA, OAX

671782 **MIFERRE**
CARR. COSTERA DEL PACÍFICO No. 300, COL. LOS
MANGALES, PUERTO ESCONDIDO TEL.: 01(954) 582-4218

671794 **AGROBOMBAS ROSARIOS S.A.** AV.
INDEPENDENCIA No. 1323 COL. LA PIRAGUA, TUXTEPEC
C.P. 68500 TEL.: 01(287) 875-1363

PUEBLA 671420 **DISTRIBUIDORA DE HERRAMIENTAS MANUALES ZAVALA, S.A. DE C.V.**
RIVERA ATOYAC No. 325, COL. SANTA CRUZ BUENA VISTA,
C.P. 72810, SAN ANDRÉS CHOLULA, PUE. TEL. / FAX:
01(222) 249-8592

671211 **SERVITEC**
AV. DE LA JUVENTUD No. 1103 ESQ. 7 SUR, COL. NICÓLAS
BRAVO C.P. 75790, TEHUACÁN, PUE. TEL. / FAX: 01(238)
371-7200

671822 **TIENDA FIX TEHUACÁN**
AV. SEGUNDA DE MORELOS No. 303, COL. CENTRO,
TEHUACÁN, TEL.: 01(238) 384-8640

QUERÉTARO 670402 **MOTORES Y HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS**
AV. 6 No. 1004-B ESQ. CALLE 19, COL. LOMAS DE CASA
BLANCA C.P. 76080, QUERÉTARO, QRO.
TEL. Y FAX : 01(442) 167-4733

671265 **FERRETERA PRADO HERRAMIENTAS S.A. DE C.V.** AV. UNIVERSIDAD No. 325-A, COL. GRANJAS
MANTHI C.P. 76808, SAN JUAN DEL RÍO, QRO.
TEL. / FAX : 01(427) 268-4544

QUINTANA ROO 670046 **CENTRO FERRETERO DE CANCÚN**
AV. COMACALCO No. 12, COL. SUPERMANZANA 59 C.P.
77515, CANCÚN, Q. ROO.
TEL.: 01(998) 886-8777 / 887-6616

671011
ÁLVARO OBREGÓN No. 281-283 COL. CENTRO,
CHETUMAL, QUINTANA ROO TEL.: 01(983) 833-2358

671732 **MULTISIERRAS TALICUMI** AVENIDA MIGUEL
HIDALGO NO.221 COL. VENUSTIANO CARRANZA,
CHETUMAL.

SAN LUIS POTOSÍ 671636 **95/24 MÉXICO, S.A. DE C.V.** SUC. SLP
AV. UNIVERSIDAD No. 1850 COL. EL PASEO, SAN LUIS
POTOSÍ C.P. 78320 TEL. / FAX: 01(444) 822-4341

SINALOA 671642
JACARANDAS S/N COL. DEL BOSQUE, GUASAVE, SIN.
TEL.: 01(687) 871-2636

SONORA 671045 **FERRETERÍA LA ÚNICA**
LAZARO MERCADO No. 1234 COL. MUNICIPIO LIBRE C.P.
85080 CD. OBREGÓN, SON. TEL. / FAX: 01(644) 412-9836

TABASCO 671610 **GRUPO VAQUEIRO FERRETERO, S.A. DE C.V.**
PERIFÉRICO CARLOS PELLICER CÁMARA No. 2810 COL.
MIGUEL HIDALGO, VILLAHERMOSA, C.P. 86250 TEL. /
FAX: 01(993) 116-1901 y 41 EXT. 106

671432 **MERCADO DE LA SOLDADURA DEL SURESTE, S.A. DE C.V.** BLVD. ADOLFO RUÍZ CORTÍNEZ 2001-B,
COL. ATATIA, VILLAHERMOSA, C.P. 86100 TEL.: 01(933)
161-4820 / 161-4479

TAMAULIPAS 671480 **CONSTRURAMA GÁLVEZ**
REVOLUCIÓN No. 1002, COL. BUENA VISTA C.P. 88120
NVO. LAREDO, TAM. TEL. / FAX: 01(867) 710-3100

671755 **FERRETERÍA ZANELLA**
AV. TAMAULIPAS No. 713 COL. REVOLUCIÓN VERDE,
TAMPICO, TEL.: 01(835) 306-6537

TLAXCALA 671684 **SERVICIO JUNIOR**
CALLE 2 DE ABRIL PONIENTE No. 506, COL. CENTRO,
APIZACO, TEL. 01(241) 112-0996

VERACRUZ 671435 **METALURVE, S.A. DE C.V.** CALLE 18 No. 2117,
FRACC. LOMAS C.P. 94570 CORDOBA, VER. TEL.: 01(271)
714-8584

671635 **LA CASA DISTR. TRUPER**
SUC. AV. YUCATÁN No. 137-A, COL. YUCATÁN C.P. 93600
MARTÍNEZ DE LA TORRE, VER. TEL.: 01(232) 373-5420

671478 **TALLER ELÉCTRICO MATHÉY**
ATENAS No. 71, COL. NUEVA MINA C.P. 96760
MINATITLÁN, VER. TEL. / FAX: 01(922) 223-5601

671605
HUMBOLT SUR No. 49, COL. CENTRO C.P. 91270 PEROTE,
VER. TEL.: 01(282) 832-0327 / 825-6408

670397 **LA CASA DISTRIBUIDORA TRUPER** CALLE
URUGUAY No. 713, COL. 27 DE SEPTIEMBRE C.P. 93320,
POZA RICA, VER. TEL. / FAX: 01(782) 823-8100 / 826-8484

671535 **DISTRIBUIDORA SANVER S.A. DE C.V.**
CARRETERA NAL. TUXPAN-TAMPICO Km 64, COL. LA
MORTA, TANTOYUCA, C.P. 92101 TEL.: 01(789) 893-3030

671451 **MAYORISTAS JAGUAR S.A. DE C.V.** AV.
IGNACIO ALLENDE No. 2377 COL. CENTRO, VERACRUZ,
TEL.: 01(229) 931-1891

671781 **MATERIALES Y ACEROS TUCÁN S.A. DE C.V.**
PROL. AV. MIGUEL ALEMÁN No. 3800 COL. ARTÍCULO
123, VERACRUZ, TEL.: 01(229) 923-0070

671452 **COMERCIALIZADORA FERRESMAR** CAYETANO
RIVERA No. 47 COL. DEL MAESTRO, VERACRUZ, TEL.
01(229) 922-7948
TEL. / FAX: 01(229) 927-1771

SUCURSAL CENTRO

CALLE D # 31-A, COL. MODELO DE ECHEGARAY
C.P. 53330, NAUCALPAN, EDO. DE MÉXICO.
TEL. 01-(55) 53-71-35-00

SUCURSAL CENTRO FORÁNEO

AV. PARQUE INDUSTRIAL # 1-A, JILOTEPEC C.P.
54240 ESTADO DE MÉXICO
CONMUTADOR: 01(761) 7-82-91-01 EXT. 5728 Y
5102

SUCURSAL CULIACÁN

LIBRAMIENTO BENITO JUÁREZ # 5599 B4, EJIDO
DE LAS FLORES (LA COSTERITA), C.P. 80296,
CULIACÁN, SINALOA.
CONMUTADOR: 01(667) 7-60-57-47

SUCURSAL GUADALAJARA

AV. DEL BOSQUE # 1243, FRACC. INDUSTRIAL EL
BOSQUE II ENTRE PERIFÉRICO SUR Y CALLE
INCALPA C.P. 45590, TLAQUEPAQUE, JAL.
CONMUTADOR: (33) 36-06-52-90

SUCURSAL LAGUNA

CALLE METAL MECÁNICA # 280, PARQUE
INDUSTRIAL ORIENTE, TORREÓN, COAHUILA,
C.P. 27278
CONMUTADOR: 01 (871) 209 68 23

SUCURSAL MÉRIDA

PERIFÉRICO PONIENTE TABLAJE # 23477, KM. 41
CARR. UMAN CAUCEL, C.P. 97238, MÉRIDA, YUC.
CONMUTADOR: 01(999) 912-24-51

SUCURSAL MONTERREY

AV. STIVA # 275 PARQUE INDUSTRIAL STIVA
BARRAGAN, SAN NICOLAS DE LOS GARZA,
C.P. 66420, MONTERREY, N.L.
TELS.: 01 (81) 8352 8791 Y 8790

SUCURSAL PUEBLA

DEFENSORES DE LA REPÚBLICA # 1118, ENTRE
CALLE TECNOLÓGICO Y AVENIDA 18 DE
NOVIEMBRE, FAUNA MARINA, PUEBLA, PUEBLA.
CONMUTADOR: 01(222) 2-82-82-82

SUCURSAL TIJUANA

BLVD. INSURGENTES # 6101 ENTRE BLVD.
MANUEL CLOUTIER Y PASEO GUAYCURA, FRACC.
GUAYCURA, DELEGACIÓN CERRO COLORADO,
(ANTES LA PRESA) C.P. 22216, TIJUANA, B.C.
CONMUTADOR: 01(664) 9-69-51-00

SUCURSAL VILLAHERMOSA

CALLE HELIO LOTES 1,2 Y 3 MZNA. # 1,
INDUSTRIAL, 2A ETAPA C.P. 86010,
VILLAHERMOSA, TAB.
CONMUTADOR : 01 (993) 3-53-72-44

TRUPER, S.A. de C.V.

Parque Industrial No.1, Jilotepec, C.P. 54240, Estado de México,
TEL. 01(761) 782 91 00, FAX 01(761) 782 91 70, R.F.C.: THE-791105-HP2

www.truper.com