

TRUPER®

Manual de operación

Rebajadora Router

Modelo: ROU-NX3

Código: 16686

 **NOTA IMPORTANTE:** Este producto no debe quedar expuesto a goteo o salpicaduras por líquidos.



**ANTES DE USAR ESTA REBAJADORA DEBE LEER EL INSTRUCTIVO.
¡PRECAUCIÓN! LEA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE
SEGURIDAD Y OPERACIÓN ANTES DE USAR LA REBAJADORA.**



CONSERVE ESTE MANUAL

Usted necesitará el manual para checar las reglas de seguridad y precaución, instrucciones de ensamble, procedimientos de mantenimiento y operación.

Mantenga su factura junto con este manual. Escriba el número de factura en la parte interna de la cubierta frontal. Guarde el manual y la factura en un lugar seco y seguro para futuras referencias.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

 **AVISO:** Cuando utilice su herramienta, siempre deben seguirse algunas precauciones básicas de seguridad para reducir riesgos de daños personales y daños al equipo.

Lea todas las instrucciones antes de usar su herramienta.

1. **Mantenga el área de trabajo en orden.** Las áreas y bancos desordenados propician accidentes.



2. **Observe las condiciones del área de trabajo.** No utilice máquinas o herramientas eléctricas en áreas mojadas o húmedas. No exponga su herramienta a la lluvia. Mantenga el área de trabajo bien iluminada. No utilice herramientas eléctricas en presencia de gases o líquidos inflamables.



3. **Prevéngase contra los choques eléctricos.** Prevenga el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra tales como tuberías, radiadores, y refrigeradores.



4. **Mantenga a los niños alejados** Los niños nunca deben estar cerca del área de trabajo. No permita que ellos sostengan máquinas, herramientas o cables de extensión. No permita que otras personas toquen la herramienta, manténgalas alejadas de su campo de trabajo.

5. **Mantenga guardado el equipo mientras no esté en uso.** Cuando no este en uso, la herramienta debe guardarse en un lugar seco y libre de polvo. Siempre guarde su herramienta bajo llave para que no esté al alcance de los niños.

6. **No force la herramienta.** Esta hará mejor su trabajo y será más segura dentro del rango para la cual fue diseñada. No utilice aditamentos inapropiados para intentar exceder la capacidad de la herramienta.

7. **Utilice la herramienta eléctrica adecuada.** No utilice herramientas demasiado débiles para ejecutar trabajos pesados. No utilice herramientas eléctricas para trabajos pesados para los cuales no ha sido diseñada.

8. **Utilice la indumentaria apropiada.** No utilice ropa suelta, guantes, corbatas o joyería que pueda ser atrapada en las partes móviles. No utilice calzado resbaloso. Utilice algún protector de cabello para retener el cabello largo.



9. **Utilice protección para ojos.** Siempre utilice accesorios de seguridad apropiados por la Norma Oficial Mexicana (NOM), como es el caso de goggles, caretas y mascarillas contra polvo, cuando trabaje con materiales que despidan partes metálicas, virutas o polvos químicos.

10. **No use el cable de alimentación para fines para los cuales no está dispuesto.** No lleve la herramienta colgada del cable y no tire de éste para desconectar la clavija de la base de enchufe. Proteja el cable contra el calor, el aceite y las esquinas afiladas.

11. **Afiance la pieza de trabajo.** Utilice un dispositivo de fijación o una mordaza para mantener firme la pieza de trabajo. Esto es más seguro que usando una sola mano y le permite tener ambas manos libres. Mantenga el balance adecuado todo el tiempo sobre sus pies. No trate de alcanzar algo sobre la máquina o se cruce cuando esté en funcionamiento.

12. **No extienda su radio de acción.** Evite toda postura que cause cansancio. Cuide de que su posición sea segura y de que conserve el equilibrio.

13. **Mantenga las herramientas en las mejores condiciones.** Mantenga las herramientas limpias para tener la mejor ejecución y seguridad. Siga las instrucciones para la lubricación y cambio de accesorios. Verifique los cables de la herramienta periódicamente y si se encuentran dañados, llévelos a reparar a un Centro de Servicio Autorizado Truper®. Los mangos o manijas deben siempre permanecer limpios, secos y libres de aceite y grasas.

14. **Desconecte la herramienta.** Desconecte la herramienta cuando no esté en uso, antes de proceder al mantenimiento.



15. **Reduzca el riesgo de arranques accidentales.** No lleve ninguna herramienta con el dedo puesto sobre el interruptor mientras esté conectado a la red eléctrica. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición "apagado" (OFF) antes de conectar el cable de alimentación.



16. **Extensiones para exterior.** En el exterior, utilice solamente cables de extensión homologados y convenientemente marcados.

17. **Manténgase alerta.** Fíjese en lo que está haciendo, utilice su sentido común. No opere ninguna herramienta cuando esté cansado.

18. **Cheque las partes dañadas.** Antes de continuar utilizando la máquina, los protectores u otras partes móviles que pudieran estar dañadas deben ser cuidadosamente revisadas, para asegurarse que operan apropiadamente y trabajarán como debe ser. Revise también la alineación de las partes móviles, si están atascadas, o si hay alguna probable ruptura de las partes, cheque también el montaje, así como cualquier otra condición que pueda afectar la operación de la herramienta. Todos los componentes deben estar montados adecuadamente y cumplir los requisitos para garantizar el correcto funcionamiento de aparato. Un protector u otra parte que estén dañadas deberán ser apropiadamente reparadas o cambiadas. Todo interruptor de mando deteriorado, deberá ser reemplazado por un Centro de Servicio Autorizado Truper®. No utilice ninguna herramienta eléctrica en la cual el interruptor no tenga contacto.

19. **Reemplazo de partes y accesorios.** Cuando necesite reemplazar las piezas, utilice solamente refacciones originales Truper®, destinados para usarse con esta herramienta.



20. **ATENCION !!** Para su seguridad personal utilice únicamente los accesorios o aparatos adicionales indicados en las instrucciones de manejo o recomendados por el fabricante de la herramienta. La utilización de accesorios diferentes a los indicados en las instrucciones de manejo, puede acarrear riesgo personal.



21. **Protección para oídos.** Utilice protectores auriculares, cuando ejecute servicios que hagan ruidos superiores a 85 dB.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Voltaje:	120 V~
Frecuencia:	60 Hz
Corriente:	15 A
Potencia:	1 800 W / 2 1/2 Hp
Velocidad:	8 000 - 23 000 r/min

El cable de alimentación tiene sujeta-cables tipo: Y
Todos los conductores son: 18 AWG x 2C con temperatura de aislamiento de 105°C

La clase de construcción de la herramienta es:
Aislamiento básico.

Clase de aislamiento: Clase II

La clase de aislamiento térmico de los devanados del motor: Clase A

NOTA IMPORTANTE: Si el cable de alimentación se daña, éste debe ser reemplazado por el fabricante o Centro de Servicio Autorizado Truper®, con el fin de evitar algún riesgo de descarga o accidente considerable. El tipo de sujeta-cables empleado para este producto es tipo "Y".

La construcción de este producto está diseñada de manera que su aislamiento eléctrico es alterado por salpicaduras o derramamiento de líquidos durante su operación.

ADVERTENCIA: Antes de obtener acceso a las terminales, todos los circuitos de alimentación deben ser desconectados.



Introducción

Su nueva herramienta eléctrica Truper sobrepasará sus expectativas. Esta herramienta se fabricó bajo los rigurosos estándares de calidad Truper para alcanzar el mejor nivel de operación.

Encontrará que su herramienta es segura y fácil de operar. Con los cuidados necesarios, la herramienta le brindará un servicio seguro durante varios años.



PRECAUCIÓN: Lea cuidadosamente las instrucciones de este manual antes de utilizar su herramienta eléctrica Truper. Sea meticuloso al leer las precauciones y alertas.

Su unidad cuenta con distintas características y funciones que permitirán que su trabajo sea más rápido y fácil. Seguridad, funcionamiento, y confianza fueron las prioridades en el desarrollo de la herramienta.

Protección Ambiental



Recicle materiales desechables en lugar de deshacerse de ellos. Deberá separar todas las herramientas, mangueras y material de empaque, y llevarlos al centro de reciclaje más cercano. De esta manera desechará los residuos y al mismo tiempo cuidará el ambiente.

Descripción de Símbolos

La placa que contiene las especificaciones en su herramienta, puede mostrar algunos símbolos. Estos representan información importante sobre el producto y las instrucciones que deberá seguir para su uso.



Utilice protección para sus ojos.

Utilice protección para sus ojos.

Utilice protección para su nariz y boca.



Herramienta con doble aislamiento para una protección adicional.



N380

De acuerdo a los estándares esenciales de compatibilidad electromagnética.

REGLAS ADICIONALES DE SEGURIDAD PARA REBAJADORAS ELÉCTRICAS

- Remueva la clavija del enchufe antes de llevar a cabo cualquier ajuste, servicio o mantenimiento.

- Desenrolle completamente las extensiones o el cable de alimentación para evitar un sobrecalentamiento potencial en la herramienta.
- Cuando se necesite una extensión eléctrica, deberá asegurarse que sea del voltaje correcto para su herramienta y que está en condiciones eléctricas adecuadas.
- Verifique que el suministro principal de voltaje sea el mismo que el que se encuentra en la placa de su herramienta.
- Su herramienta cuenta con doble aislamiento para protección adicional contra un posible error de aislamiento eléctrico en la herramienta.
- Siempre revise paredes, pisos y techos para ubicar tuberías y cables eléctricos escondidos.
- Después de periodos largos de trabajo, las piezas externas de metal y accesorios pueden calentarse.
- Utilice siempre protección para ojos, oídos, boca y nariz.
- Maneje con cuidado las brocas, son piezas filosas.
- Revise si la broca tiene algún desperfecto antes de utilizarla. Reemplace brocas dañadas inmediatamente.
- Quite todos los clavos, tornillos y demás objetos de la pieza de trabajo. Podría dañar una broca e incluso la herramienta si ésta corta un clavo u otro objeto de metal. Esto puede implicar riesgos.
- Siempre utilice ambos mangos y asegúrese de sostener correctamente la rebajadora antes de continuar con su trabajo.
- Mantenga sus manos lejos de la broca giratoria.
- Verifique que la broca no se encuentre cerca de la pieza cuando prenda la máquina.
- Antes de utilizar la herramienta para cortar, préndala y deje que corra por unos momentos. Observe si existe alguna vibración que podría indicar una instalación incorrecta de la broca.
- Observe la dirección en la que gira la broca y la dirección de la alimentación.
- No deje la máquina funcionando mientras usted no se encuentre en el área. Maneje la herramienta sólo cuando puede controlarla con ambas manos.
- Antes de guardar la máquina, siempre apáguela y espere hasta que la broca se haya detenido por completo.
- No toque la broca después de la operación. Podría estar muy caliente y quemar su piel.
- No deberá dejarse trapos, cables, etc., en el área de trabajo.
- Utilice equipo de seguridad incluyendo goggles, mascarilla, tapones para oído e indumentaria adecuada.



PRECAUCIÓN: Antes de conectar la herramienta a la corriente eléctrica (receptáculo de suministro principal de electricidad, enchufe, etc.) verifique que el suministro de voltaje sea el mismo que el que se marca en la placa de especificaciones de la herramienta. Una fuente de electricidad con mayor voltaje al que se especifica para la herramienta puede causar daños serios al usuario, así como a la herramienta. Si tiene dudas, no conecte la herramienta. Si se utiliza una fuente de electricidad con un voltaje menor al que se marca en la placa de las especificaciones de la herramienta, también puede dañar el motor.

La herramienta deberá utilizarse únicamente para los fines adecuados. Si se utiliza con otro propósito, esto se considerará como uso inadecuado y quedará invalidada su garantía.

El vendedor no se hará responsable de cualquier cambio hecho a la herramienta por parte del usuario; ni tampoco de ningún daño que puedan ocasionar dichos cambios.

Aunque la herramienta se utilice de manera adecuada, no es posible eliminar los factores de riesgo residual. Los siguientes riesgos surgen debido a la construcción y diseño de la herramienta.

- Daño auditivo si no se utiliza protección para los oídos.
- Emisiones dañinas de polvo de madera cuando una máquina se utiliza en áreas cerradas. Utilice siempre unidades de extracción de polvo.
- Remueva la clavija del enchufe antes de realizar cualquier ajuste o mantenimiento, incluyendo cambio de broca.
- Contacto con la broca.
- Contacto con la carcasa del motor mientras la herramienta está en funcionamiento y tener contacto con la broca.
- Daño por un contragolpe de la pieza de trabajo y partes de la pieza de trabajo.
- Broca defectuosa
- Expulsión de partes defectuosas de la broca.
- No utilice brocas que están defectuosas o dañadas.
- Remueva la clavija del enchufe antes de realizar cualquier ajuste o mantenimiento, incluyendo cambio de broca y ajuste de tope de profundidad.

Contenido de la caja

La rebajadora se entrega junto con los siguientes accesorios:

- 2 Collsets: 6,3 mm - 1/4" y 12,7 mm - 1/2"
- 1 Guía de corte paralelo con adaptador para extracción de polvo
- 1 Adaptador de extracción de polvo
- 1 Guía copiadora de 22 mm
- 1 Cubierta antipolvo
- 1 Llave
- 2 Carbones de repuesto

Desempacar

Debido a la moderna producción masiva, es poco probable que su herramienta salga defectuosa o que falte una pieza. Si encuentra algo mal, no opere la

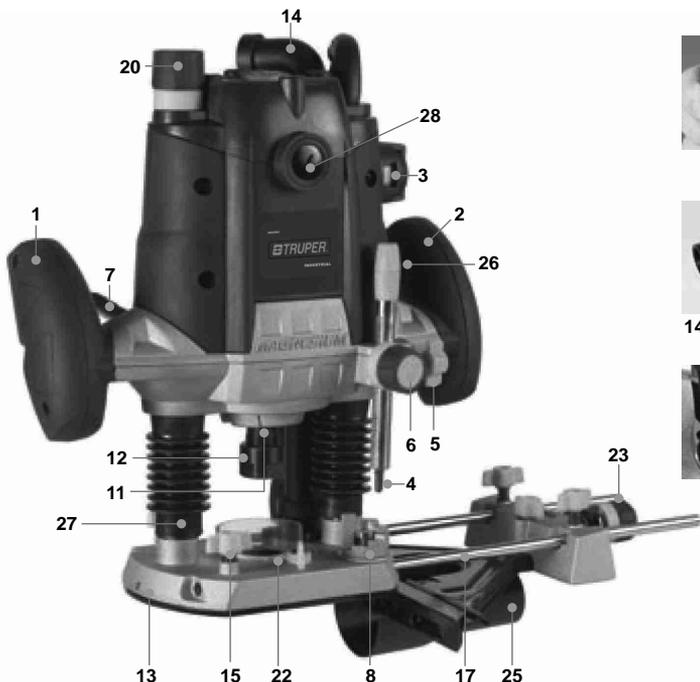
herramienta hasta que las piezas hayan sido reemplazadas o la pieza dañada haya sido reemplazada en un CSAT (Centro de Servicio Autorizado Truper). Puede implicar riesgos si esto no se lleva a cabo.

Ensamblaje

Su herramienta ha sido empacada y ensamblada completamente excepto por el adaptador de extracción de polvo, la guía paralela y la guía copiadora.

CONOZCA SU PRODUCTO

- 1) Mango izquierdo
- 2) Mango derecho
- 3) Selector de velocidad variable
- 4) Tope de profundidad
- 5) Perilla aseguradora para tope de profundidad
- 6) Perilla de Ajuste profundidad
- 7) Palanca de sujeción
- 8) Torre gradual de 8 posiciones
- 9) Interruptor de encendido y apagado (gatillo)
- 10) Botón de operación continua
- 11) Seguro de flecha de eje
- 12) Tuerca de collet
- 13) Base
- 14) Adaptador de extracción de polvo
- 15) Perilla aseguradora para guía paralela
- 16) Guía copiadora
- 17) Guía paralela
- 18) Llave
- 19) Cubierta antipolvo
- 20) Microregulador de profundidad
- 21) Tubo de extracción de polvo
- 22) Seguro de cubierta antipolvo
- 23) Microregulador de la guía paralela
- 24) Seguro de tubo de extracción de polvo
- 25) Adaptador de extracción de polvo de la guía paralela
- 26) Microregulador del tope de profundidad
- 27) Cubre polvo
- 28) Tapa porta-carbones



9 10



16



14



19



24 21



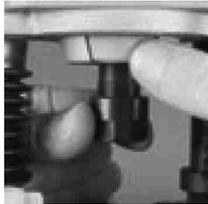
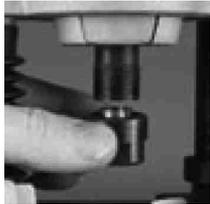
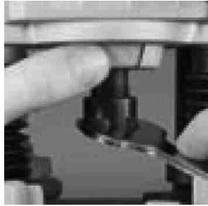
18

INSTALACIÓN Y CAMBIO DEL COLLET

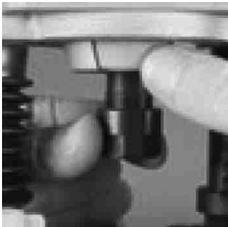
PRECAUCIÓN. Siempre verifique que la rebajadora esté apagada y desenchufada antes de instalar o remover el collet.

Se deberá ajustar el collet dependiendo del tamaño de la broca, esto con el fin de poder utilizar brocas de diámetros pequeños y grandes.

- 1) Presione y sostenga el seguro del eje para impedir que el eje gire.
- 2) Mientras presiona el seguro del eje, afloje la tuerca del collet (12), girándola con la llave que se incluye en la caja.
- 3) Retire la tuerca del collet y después el collet.



- 4) Coloque el nuevo collet en el ensamblado, esto se facilita cuando la rebajadora se encuentra hundida hasta su máxima profundidad.
- 5) Coloque la tuerca del collet y apriete manualmente.
- 6) Apriete la tuerca del collet presionando y sosteniendo el seguro del eje y después apretando la tuerca del collet utilizando la llave que se incluye en la caja.



PRECAUCIÓN. No apriete la tuerca del collet sin que la broca se encuentre en su lugar, de otra manera es posible que se rompa la pieza central del collet.

INSTALACIÓN Y CAMBIO DE BROCAS.

PRECAUCIÓN. Siempre verifique que la rebajadora está apagada y desenchufada antes de instalar o remover una broca.

NOTA. Verifique que la broca que se está utilizando tiene el tamaño de zanco adecuado para el collet instalado (ej: brocas de 12,7 mm - 1/2" con collet de 12,7 mm - 1/2"). Nunca utilice una broca incorrecta para el tamaño del collet, esto podría resultar peligroso.

- 1) Afloje la tuerca del collet (12) presionando y sosteniendo el seguro del eje (11) y después girando la tuerca del collet.
- 2) Inserte la broca, verificando que el eje de la broca se puede introducir completamente dentro del collet.



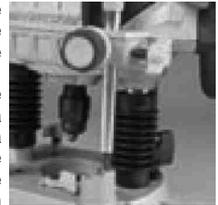
- 3) Apriete el ensamble de la tuerca del collet, presionando y sosteniendo el seguro del eje y después apretando la tuerca del collet.

PRECAUCIÓN. Antes de comenzar a operar, verifique que la broca se encuentra asegurada de manera correcta.

AJUSTAR LA PROFUNDIDAD DE CORTE

PRECAUCIÓN. Siempre verifique que la rebajadora está apagada y desenchufada antes de ajustar la profundidad de corte.

- 1) Coloque la máquina en una superficie plana y afloje la perilla aseguradora para tope de profundidad. (5).
- 2) Baje el tope de profundidad (4) hasta que haga contacto con la torre gradual (8).
- 3) Afloje la palanca de sujeción (7) y baje la máquina hasta que la broca toque la superficie plana de la pieza de trabajo. Apriete la palanca de sujeción para mantener la posición de la broca (que este tocando la superficie de la pieza de trabajo).



- 4) Tome nota de la medida que marca el graduador de la perilla de ajuste de profundidad (6)
- 5) Levante el tope de profundidad (4) de acuerdo a la profundidad de corte deseada y fíjelo utilizando la perilla aseguradora para tope de profundidad (5). La diferencia entre la medida que marca ahora el graduador de la perilla de ajuste de profundidad y la que marcaba antes será igual a la profundidad de corte de la cuchilla. Utilice la perilla de ajuste de profundidad (6) para ajustar la profundidad de corte.





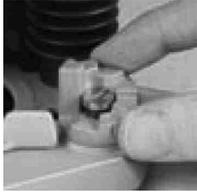
6) El tope de profundidad cuenta con un micro regulador de profundidad (26) el cual le servirá para hacer ajustes de profundidad más precisos.

7) Afloje la palanca de sujeción (7) y levante la máquina.

8) Al realizar una operación de corte subsiguiente, la

profundidad final de corte se alcanzará cuando el tope de profundidad (4) toque la torre gradual.

9) La torre gradual de profundidad (8) cuenta con 8 posiciones. Es posible ajustar de manera fácil y rápida la profundidad en 8 niveles, girando la torre gradual. Este procedimiento es particularmente útil cuando usted desea realizar un corte profundo a través de una serie de niveles.



10) La rebajadora cuenta además con un micro regulador de profundidad (20) que controla el cuerpo de la rebajadora. Este sistema es independiente del tope de profundidad descrito anteriormente. Puede utilizarse para realizar ajustes de profundidad precisos. Una vuelta completa del micro regulador de profundidad es equivalente a 1 mm.

CONTROL DE VELOCIDAD VARIABLE

El selector de velocidad variable (3) se localiza del lado derecho, cerca del cable de la máquina.

1) Ajuste el selector de velocidad (3) de acuerdo al material con el que vaya a trabajar. La herramienta corta más rápido y más suave si se ajusta la velocidad de acuerdo al tipo de madera, plástico o aluminio que se utilice.



2) Ajuste el selector en un número más alto para más velocidad, ajuste el selector en un número más bajo para menos velocidad.

3) Determine la velocidad óptima realizando primero una prueba sobre una pieza que no vaya a ocupar.

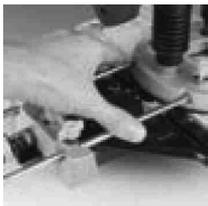
NOTA. La vida de la broca puede aumentar considerablemente si usted utiliza la velocidad adecuada al trabajar.

USO DE LA GUÍA PARALELA

La guía paralela (17) es un auxiliar efectivo para un corte recto al biselar o ranurar.

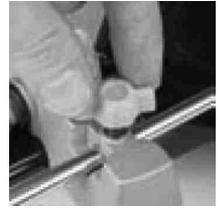
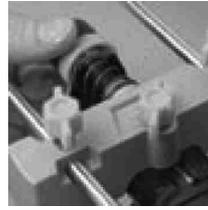
1) Afloje las perillas aseguradoras para la guía paralela (15).

2) Introduzca las barras de la guía paralela dentro de



los orificios en la base de la rebajadora (13) del lado derecho. Esto ayudará a nivelar la guía con el lado de la pieza.

3) Ajuste la distancia entre la broca y la guía paralela, moviendo la guía hasta que se encuentre a la distancia adecuada.



4) Apriete las perillas aseguradoras para la guía paralela (15) para mantenerla en la posición correcta.

5) Es posible realizar ajustes precisos de la distancia entre la guía paralela y la broca, aflojando el seguro central de la guía y girando el micro regulador (23). Una vuelta completa del micro regulador equivale a 1.5 mm.

6) Apriete el seguro central de la guía cuando haya terminado de hacer el ajuste exacto.



NOTA. Si la distancia entre el lado de la pieza y la posición de corte es muy amplia, o si el lado de la pieza no está derecho, junte firmemente una tabla de superficie plana a la pieza de trabajo y utilice esto como una guía contra la base.

EXTRACCIÓN DE POLVO

Existen 3 métodos diferentes para conectar la rebajadora a un sistema de extracción de polvo o a una aspiradora doméstica. Esto permitirá que se remueva todo el polvo cuando se utilice la máquina.

Método 1 (cuando se utilice la guía paralela y se vaya a cortar una forma determinada en el borde de la pieza de trabajo). Conecte el adaptador de extracción de polvo (25) a la guía paralela. Después se puede conectar al adaptador una aspiradora o un sistema de extracción de polvo.



Método 2 (cuando se conecte una aspiradora o un sistema de extracción de polvo en la parte superior de la rebajadora). Introduzca el adaptador de extracción de polvo (14) en el orificio superior de la carcasa de la máquina, arriba del tubo de extracción de polvo (21).



Método 3 (cuando se conecte un sistema de extracción de polvo a la base de la rebajadora) Desbloquee el tubo de extracción de polvo, levante el tubo a su posición más alta y colóquelo en su lugar con el seguro (24).

Inserte el adaptador de extracción de polvo en el orificio que se encuentra en la base, bajo el tubo de extracción de polvo y conecte el sistema de extracción de polvo al adaptador.



PRECAUCIÓN. Cuando trabaje con superficies de metal, no utilice ningún sistema de extracción. Las chispas pueden prender el polvo.



En los tres métodos es necesario utilizar la cubierta para polvo (19) en el orificio en la base bajo el eje y colocarla en su lugar junto con el seguro para dicha cubierta.

NOTA. Cuando se utilice la cubierta para polvo no será posible utilizar una broca con un diámetro de corte mayor a 25,4 mm (1").

USO DE LA GUÍA COPIADORA

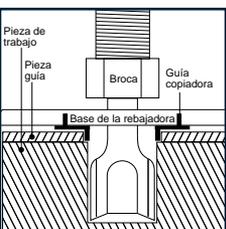
La guía copiadora puede utilizarse para diversos fines:

- Producir duplicados de un diseño particular de una figura original.
- Si se utiliza junto con una plantilla, para producir acabados decorativos.
- Figuras de corte repetitivas.



Si usted desea hacer sus propias plantillas, es mejor utilizar madera dura en lugar de triplay. Utilice una pieza que sea más ancha que la profundidad de la guía copiadora. Permita que sea el ancho de la guía en su plantilla lo que verifique el tamaño correcto del corte de su pieza.

1. Para colocar la guía copiadora (16) gire la rebajadora hacia abajo y remueva los dos tornillos fijadores que se encuentran en el centro de la base.
2. Introduzca la guía copiadora en la base de la rebajadora y fije utilizando los dos tornillos incluidos en la unidad.



ENCENDER Y APAGAR

PRECAUCIÓN. Antes de conectar la herramienta revise siempre que el interruptor pueda prender y apagar.

1. En primer lugar coloque todo en su lugar, de manera que esté listo para cortar su pieza de madera.
2. Enchufe la rebajadora.
3. Presione el interruptor (9) para encender la rebajadora.
4. Para apagar, sólo deje de presionar el interruptor (9).
5. Si requiere que la rebajadora trabaje de manera continua sin necesidad de presionar el interruptor, pulse el botón de operación continua (10) para bloquear el encendido del interruptor.
6. Ahora la rebajadora trabajará con la función "operación continua".
7. Si el interruptor se encuentra en la función de "operación continua" y desea apagar la rebajadora, presione el interruptor de encendido y apagado y suéltelo al dejar de presionar el interruptor, la rebajadora se detendrá.

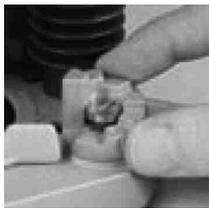


CORTAR

Su rebajadora puede utilizarse para realizar cortes y figuras especiales en una superficie o sobre el borde de una pieza de madera. Es compatible con una amplia gama de brocas diseñadas para cortes y figuras específicas.

Realice todos los ajustes como se describe en secciones anteriores.

1. Introduzca y fije la broca en su lugar



2. Ajuste la altura requerida para su aplicación.
3. Coloque la base de la rebajadora (13) sobre la pieza de trabajo y verifique que la broca no toque el material a cortar.
4. Conecte la rebajadora a la corriente eléctrica.
5. Encienda la rebajadora. Sostenga la máquina de ambos mangos. Espere que la broca alcance su velocidad máxima.
6. Baje la rebajadora y ajústela en la posición adecuada para la profundidad deseada de corte.



- Deslice la herramienta sobre la superficie de la pieza de trabajo, verifique que la base se encuentre nivelada y que avance suavemente hasta terminar el corte.

TIPS DE TRABAJO PARA SU REBAJADORA.

La base de su rebajadora cuenta con una parte recta que sirve para realizar cortes rectos apoyándose en una guía simple. Nunca apoye la parte curva de la base de su rebajadora en una guía simple para realizar estos trabajos.

- Coloque la base (13) sobre la pieza de trabajo y verifique que la broca no toque el material a cortar.
- Conecte la rebajadora a la corriente eléctrica.
- Encienda la rebajadora y espere hasta que la broca alcance su máxima velocidad (vea la sección ENCENDER Y APAGAR).
- Introduzca la rebajadora de manera que la broca gire sobre la pieza de trabajo y no lejos de ésta.
- Deslice la rebajadora sobre la superficie de la pieza de trabajo, mantenga la base alineada y avanzando suavemente hasta que se termine el corte.
- Mantenga constante la presión de corte, asegúrese de no sobrecargar la rebajadora pues eso disminuirá la velocidad del motor.
- Cuando corte algún borde, la superficie de la pieza deberá encontrarse del lado izquierdo de la broca en dirección de avance.
- En madera sólida o materiales ásperos, es probable que se necesite pasar la herramienta varias veces con ajustes progresivos hasta lograr la profundidad de corte deseada.
- Si se mueve la máquina muy rápido, puede resultar en una disminución de la calidad del trabajo e incluso puede dañar la broca o el motor.
- Si se mueve la máquina muy lento, puede resultar en una disminución de la calidad e incluso puede dañar la broca o el motor.
- Si se mueve la máquina muy lento, ésta puede quemarse o estropear el corte.
- La velocidad de avance dependerá del tamaño de la broca, del tipo de material que se utiliza y de la profundidad de corte. Se recomienda practicar primero en una pieza desechable para calcular la velocidad de avance adecuada y la medida del corte.
- Antes de remover la rebajadora de la pieza de trabajo, apague siempre la máquina y espere que la broca se detenga completamente.

PRECAUCIÓN. Utilice siempre ambas manos para sostener la rebajadora. Hasta donde sea posible, asegure la pieza de trabajo a un banco de trabajo con una prensa o sargento.

PRECAUCIÓN. Cuando utilice esta rebajadora para cortar tableros o paneles planos como las de la cocina, antes de cortar verifique que se utilice la broca apropiada junto con la guía correcta. Y recuerde No se apoye en una guía simple con la parte curva de la base de la rebajadora.

MANTENIMIENTO

Revise de manera regular que los tornillos se encuentran ajustados en su lugar. Podrían aflojarse con las vibraciones después de un tiempo determinado.

Mantenga libres y limpias las áreas de ventilación de la herramienta.

Revise de manera regular que no haya entrado polvo o materia extraña a las rejillas que se encuentran cerca del motor ni alrededor de los interruptores. Utilice un cepillo suave para remover el polvo acumulado. Utilice gafas para proteger sus ojos mientras realiza la limpieza de la herramienta.

Vuelva a lubricar todas las partes móviles durante intervalos regulares.

Si la herramienta necesita limpieza, límpiela con un trapano suave. Se puede utilizar un detergente suave, pero nunca alcohol, gasolina u otro agente limpiador.

Nunca utilice agentes cáusticos para limpiar partes de plástico.

PRECAUCIÓN. La herramienta nunca deberá entrar en contacto con agua.

MANTENIMIENTO DEL CABLE ELÉCTRICO

Para evitar daños, en caso de ser necesario el reemplazo del cable eléctrico, usted deberá llevar su herramienta directamente a un Centro de Servicio Autorizado Truper para que se lleve a cabo dicha modificación.

Cambio de carbones

Revise regularmente los carbones de la herramienta y si éstos se encuentran desgastados, cámbielos por unos nuevos. Siempre que haga cambios de carbones cambie las 2 piezas.



CENTROS DE SERVICIO AUTORIZADOS TRUPER®
Venta de partes, componentes, consumibles y accesorios.

Estado	Ciudad	Centro de Servicio	Estado	Ciudad	Centro de Servicio
Zacapu		071861 NUEVA FERRETERIA TRUPER (RUJZ TRUJILLO LUZ MARÍA) GENERAL PUEBLITA # 356 COL CENTRO C.P. 88000, ZACAPUL, MICH. TEL: 01 (430) 3-63-33-51, ATN.: SR. ALFONSO RAMIREZ TELÉZ.		Tempico	071861 HERRAMIENTAS INDUSTRIALES CARRETERA TAMPOCO-MANTE # 11168 COL LAS AMERICAS C.P. 89327 TAMPOCO, TAMPS. TEL: 01 (833) 2-27-54-73 / 2-27-49-06 ATN.: SR. ARMANDO ROJAS
Morelos	Cuernavaca	071868 CASA IKEDA AV/ PLAN DE AYALA # 2017 COL CHAPALTEPEC C.P. 62451 CUERNAVACA, MOR. TEL: 01 (777) 3-28-08-22 ATN.: LIC. JORGE IKEDA (Tecnico Serv) 071870 DESARROLLO Y AUTOMATIZACION, S.A.S. DE CV AV. DANIEL B. TEL. DELICIAS C.P. 62333 CUERNAVACA, MOR. TEL: 01 (777) 3-28-08-22 ATN.: SR. RAMON SANTOS ROMAN	Col. Victoria	0716190 FERRETERIA Y EQUIPOS VICTORIA, S.A. DE CV AV. LAURENTE HERNANDEZ # 402 HERODES DE NAZOZARI C.P. 87000 COL. VICTORIA, TAMPS. TEL: 01 (834) 1-44-44-24 / 2-16-22-02 ATN.: SRA. LILIANA BALDERAS	
	Cuernavaca	671073 DESARROLLO Y AUTOMATIZACION, S.A.S. DE CV AV. DANIEL B. TEL. DELICIAS C.P. 62333 CUERNAVACA, MOR. TEL: 01 (777) 3-28-08-22 ATN.: SR. RAMON SANTOS ROMAN	Tlaxcala	Calpulalpan	0717087 LA FERRETERIA HERRAJADA (DANIELA MARIA), MORELOS S 1 COL CENTRO C.P. 90200 CALPULALPAN, TLAX. TEL: 01 (740) 9-18-02-07 ATN.: SR. CARLOS ANARON PASTOR
	Cuautla	671081 FERRETERIA EL GAVILAN (PEREZ VARGAS RAUL) MONGE Y 43 COL CENTRO C.P. 62741 CUAUTLA, MOR. TEL: 01 (353) 3-03-49-43 ATN.: RAUL PEREZ VARGAS	Veracruz	Boca del Rio	071145 HATY Y SERVICIOS PROFESIONALES DE VERACRUZ (BURGOS HERNANDEZ JUAN CARLOS, GRACIANO SANCHEZ ET, SERGIO CAL, MIGUEL ALEMÁN RODRIGUEZ, BOCA DEL RIO, VER. TEL: 01 (228) 2-92-83-50, FAX: 01 (228) 2-92-83-51 ATN.: SR. JUAN CARLOS BURGOS
	Temico	670990 FERRERSEVICIO DIAZ (ANGELES DELGADO JENNY) MARCELINO GARCIA BARRAGAN SN 5770 BENITO JUAN, COL AZTECA C.P. 62588 TEMICMO, MOR. TEL: 01 (770) 3-66-04-62 ATN.: SR. SAUL MENDOZ DIAZ		Coatzacoalcos	071035 FERRETERIA Y RECALOS HIDALGO HIDALGO # 329-3 COL CENTRO C.P. 96400, COATZACOALCOS, VER. TEL: 01 (821) 2-13-03-33
Nayarit	Acaponeta	071761 LESION CONTRERAS DIAZ MATAMOROS Y PTE. COL CENTRO C.P. 63400, ACAPONETA, NAYARIT TEL: 01 (252) 2-11-66, ATN.: SR. DAVID LEON CONTRERAS		Coatzacoalcos	071046 POLIMEROS Y VITAS INDUSTRIALES GUTIERREZ ZAMORA # 313 ENTRE CARRANZA Y MORELOS COL CENTRO C.P. 96400, COATZACOALCOS, VER. TEL: 01 (821) 2-12-02-02 ATN.: SR. (821) 2-12-02-02 ATN.: SR. EDGAR CASTREJON
	Bucenas	071845 COQUERO GOMEZ JOCELYN RUTH HERODES DE NAZOZARI #217 COL BUGHUMILLAS C.P. 63732 BUCENAS, NAYARIT, TEL: 01 (252) 2-98-09-50 ATN.: SR. OSCAR AMIGOS		Coatzacoalcos	076050 HOME TOOLS CENTER MIGUEL ANGELO TORRES # 1409-9 COL. MARIA DE LA PIEDAD C.P. 96400, COATZACOALCOS, VER. TEL: 01 (821) 2-14-20-97 ATN.: SRA. MARIA TERESA POLITO
	Tepec	670976 RIVAS ROJAS MARTHA PATRICIA JUAN ESCUTIA # 22 COL CENTRO C.P. 63000, TEPEC, NAYARIT TEL: 01 (211) 2-17-57-17 COL. 2-40-42-84 ATN.: SR. JAIRO JIMENEZ		Coatzacoalcos	071666 FERRETERIA Y ACCESORIOS SARONIA S.A. DE CV AV. UNIVERSIDAD VERACRUZANA # 2105 LOCAL A PLANTA BAJA CALLE 26 DE FEBRERO # 205 PALMAS, C.P. 96070, COATZACOALCOS, VER. TEL: 01 (821) 2-19-67-63 ATN.: SR. DIEGONES LOPEZ
Nuevo León	Apodaca	071886 FERRETERIA GUALJARDO E HUIOS S.A. DE CV. CARR. MIGUEL ALEMÁN # 615 FRA. MODERNO APODACA C.P. 66600 APODACA, NL. TEL: 01 (81) 83-86-21-81 / 83-86-06-62 ATN.: SR. JORGE GUALJARDO		Jalapa	670165 DISTRIBUIDORA ENTRI (GARCIA JUAN FELIPE) AV. LINDERO CHEROAH # 222 COL. ENCANAL C.P. 91118, JALAPA, VER. TEL: 01 (229) 1-99-17-70 / 8-83-90-22 ATN.: SR. FELIPE GARCIA GARCIA
	Monterrey	670555 DINAMICA FERRETERIA, S.A. DE CV AV. MADRERO # 574 PTE. COL CENTRO C.P. 66000, MONTERREY, N.L. TEL: 01 (81) 83-74-83-43 ATN.: SRA. PATRICIA ESTRADA		Jalapa	670166 TLANE PLANCHAS Y ENTORNAL, S.A. DE CV AV. GONCALO ALBADE # 106 COL CENTRO C.P. 91000, JALAPA, VER. TEL: 01 (229) 8-17-35-35, FAX: 01 (229) 8-19-04-88 ATN.: INGS JUVENITO HERNANDEZ
Oaxaca	Oaxaca	6701975 SERVICIO MONCHEVKE (SANTOS JUAREZ RAMON) GALEANA # 300 COL CENTRO P. 88000, OAXACA, OAX. TEL: 01 (981) 5-16-88-13, ATN.: SR. RAMON SANTOS		Jalapa	071891 FERRETERIA BORGES (BORGES GONZALO ARACELI) AV. LAZARO CARDENAS SN ESQUINA J R CABANAS S/N, RUISELADE, COL CENTRO C.P. 91000, JALAPA, VER. TEL: 01 (228) 8-14-80-57 ATN.: SRA. RITA ALONSO OBREGON GARCIA
Oaxaca	Oaxaca	670022 SERVICIO OAXACA PEREGRINO # 170 COL CENTRO C.P. 68000, OAXACA, OAX. TEL: 01 (981) 5-16-17-32 ATN.: SR. ERICOL RAMIREZ VELAZO		Naranjos	671096 CENTRO DE SERVICIO ESPECIALIZADO (SOSA DEL ANGEL ENRIQUETA) SIERRITA # 178 COL CENTRO P. 92000, NARANJOS, VER. TEL: 01 (768) 9-25-26-28 ATN.: SR. JUALDO CESAR RAMIREZ
	Piñotepa	670022 SERVICIO OAXACA (SIN PIÑOTEPA) AV. JAUREZ # 504 COL CENTRO, PIÑOTEPA NACIONAL, OAX. TEL: 01 (954) 5-43-38-40 ATN.: SR. JOSE LUIS GOMEZ JIMENEZ		Orizaba	671095 IMPULSORA FERRETERIA DE ORIZABA, MADERO SUR # 180 AV. CESTERO # 348 COL CENTRO C.P. 91000, ORIZABA, VER. TEL: 01 (272) 2-17-12-57 ATN.: SR. ALEJANDRO ARROYO GONZALEZ
	Miahuatlán	670022 SERVICIO OAXACA (SIN MIAHUATLÁN) CALLE BASILIO ROJAS # 102 COL CENTRO, MIAHUATLÁN, OAX. TEL: 01 (981) 5-7-16-28 ATN.: SR. ERICEL RAMIREZ		Perote	670848 DITORSA (ORTIZ QUIROZ ALFONSO GONAR) SUC. HUMBOLDT SUR # 49 COL CENTRO C.P. 91200, PEROTE, VER. TEL: 01 (228) 8-32-03-27 ATN.: SR. MANUEL SERRANO
	Tlaxiaco	670022 SERVICIO OAXACA (SIN TLAXIACO) CALLE BELLIDO # 24 ESQ. HERRAJADA COL CENTRO, TLAXIACO, OAX. TEL: 01 (981) 5-52-06-41 ATN.: SR. HERIBERTO SOLANO		Pozca Rica	670397 LA CASA DISTRIBUIDORA TURCO, SUC. HUMBOLDT SUR # 49 COL CENTRO C.P. 91200, PEROTE, VER. TEL: 01 (228) 8-32-03-27 ATN.: SR. MANUEL SERRANO
	Puerto Escondido	670680 LOPEZ ALVAREZ PATRICIA PEREGRINO # 603 COL CENTRO, PUERTO ESCONDIDO, OAX. TEL: 01 (954) 6-82-15-82 COL.: 1-90-01-82 ATN.: SR. RODOLFO ESCOBEDO		Pozca Rica	670397 LA CASA DISTRIBUIDORA TURCO, SUC. HUMBOLDT SUR # 49 COL CENTRO C.P. 91200, PEROTE, VER. TEL: 01 (228) 8-32-03-27 ATN.: SR. MANUEL SERRANO
	Puebla	670525 CARRERON PINEDA MARIO IVAN CAL ZAJAN # 674 PTE. # 397 COL CRUZ BENVENISTA C.P. 72170 PUEBLA, PUE. TEL: 01 (222) 2-29-63-37 / 2-48-85-92 ATN.: SR. MARIO IVAN CARRERON		Tierra Blanca	670460 FERRETERIA Y CIA. FLENTES MARCELO LUIS AQUILLES SERDAN # 1022-A COL. HOJA DE MAIZ C.P. 95110 TIERRA BLANCA, VER. TEL: 01 (274) 4-34-54-37 ATN.: SR. LUIS FLENTES
	Puebla	071850 MOTORES Y EQUIPOS DEL CENTRO, S.A. DE CV 2 PONENTE # 1103 COL CENTRO C.P. 72000, PUEBLA, PUE. TEL: 01 (222) 2-35-18-19 / 2-35-18-19 ATN.: SR. RAMIRO SANCHEZ RODRIGUEZ / ALEJANDRO MOREGA MALDONADO		Yucatán	670043 SERVICIO DEL SURESTE AV. GARCIA GONZALEZ # 201 PTE. COL. GARCIA GONZALEZ C.P. 67070 MERIDA, YUC. TEL: 01 (999) 9-26-26-44 / FAX: 9-20-28-45
	San José Ahiclihuica	670848 DITORSA (ORTIZ QUIROZ ALFONSO GENARO) CARRETERA MEXICO-VERACRUZ S/N COL CENTRO C.P. 73996 SAN JOSE AHICLIHUICA, PUEBLA, 01 (262) 8-32-61-91 ATN.: SR. ALFONSO ORTIZ		Ticul	671090 REFACCIONARIA JK CELIN (CELIN MIL HERRILMO) CALLE 26 # 233 ENTRE 7 Y 18 COL CENTRO C.P. 97800, TICUL, YUC. TEL: 01 (933) 9-38-24-20 COL. HOJA DE MAIZ C.P. 95110 TIERRA BLANCA, VER. TEL: 01 (274) 4-34-54-37 ATN.: SR. LUIS FLENTES
	San Martín Texmelucan	071863 CASA RUIZ DIAZ ALFONSO, NICOTENALTE # 7 COL CENTRO C.P. 74000, SAN MARTIN TEXMELUCAN, PUE. TEL: 01 (248) 4-84-59-92 ATN.: SR. ALFONSO RUIZ		Valledor	671012 PROVEDOR DE PINTURAS Y FERRETERIA, S.A. DE CV. CALLE 37 # 189 S 38 Y 40 COL CENTRO C.P. 97300, VALLEDOR, YUC. TEL: 01 (987) 9-56-16-64 / 8-56-30-20 ATN.: SR. ADOLFO PECH CANCHIE
	San Martín Texmelucan	671035 COFERTE (MIRON LOZADA MARTIN) SUC. MORELOS PTE. # 108 COL CENTRO P. 74000, SAN MARTIN TEXMELUCAN, PUE. TEL: 01 (248) 4-84-59-13 ATN.: SR. MARTIN MIRON	Zacatecas	Zacatecas	670335 CENTRO COMERCIAL PENNER CAMPO # 18, COL. EX HACIENDA LA HONDA C.P. 98380, MIGUEL AUZA, ZAC. TEL: 01 (433) 9-85-26-11 / 9-85-28-12 / 9-85-28-17 ATN.: SR. JUAN PABLO GONZALEZ
	San Martín Texmelucan	671035 COFERTE (MIRON LOZADA MARTIN) SUC. MORELOS PTE. # 108 COL CENTRO P. 74000, SAN MARTIN TEXMELUCAN, PUE. TEL: 01 (248) 4-84-59-13 ATN.: SR. MARTIN MIRON			CENTROS DE SERVICIO EN SUCURSALES TRUPER
	Querétaro	670402 MOTORES Y HERRAMIENTAS ELECTRICAS WENDI # 6 1854 ESQUINA CALLE 18 DE FEBRERO COL LAS BLANCA BLANCA C.P. 76000, QUERETARO, QRO. TEL: 01 (442) 1-47-47-33 ATN.: ING. JUAN A. BOLAÑOS IBARRA		Culiacán	SUCURSAL CULIACAN LIBRAMIENTO BENTO JUAREZ #599, B.4 EJIDO DE LAS FLORES, CUA. COSTEROS C.P. 8000, CULIACAN, SINALOA, COMMODATOR: 01697 760 57, JEFE DE TALLER: JUAN CARLOS ZAVILA
	Quintana Roo	071886 CENTRO FERRETERO DE CANCUN AV. OCMACALCO # 12 COL SUPERMANZANA 59 C.P. 77515, CANCUN, Q.ROO. TEL: 01 (999) 9-86-97-77 COL. 1-90-01-82 ATN.: ING. RICARDO ALONSO YO SRA. LILIAN MORALES	Jalisco	Guadalajara	SUCURSAL GUADALAJARA INDUSTRIAL BOSQUE # 123 FRANC. INDUSTRIAL EL BOSQUE # 16 COL. 25 DE FEBRERO, GUADALAJARA, JALISCO, COMMODATOR: 01 (31) 38 06 50 JEFE DE TALLER: LEONARDO GARCIA
	Cozumel	670721 FERRETERIA EL GAULLEO (BALAM CARRERA JOSE DE LA CRUZ) AV. PEJRO # COLWELL # 1099 ENTRE 5 Y 17 SUR COL INDEPENDENCIA C.P. 77000 COZUMEL, Q.ROO. TEL: 01 (987) 6-75-23-21 / 6-75-23-27 ATN.: SR. JOSE BALAM		Merida	SUCURSAL MERIDA PERFERICO PONENTE TABLAJE # 2347, KM 41 CARR. UMAN-CAUCEL C.P. 97268, MERIDA, YUC. COMMODATOR: 01 (989) 912-24-51 JEFE DE TALLER: ING. LIDFONSO ESPINOSA
	Chetumal	671005 SERVICIO MARTINEZ (SUC) CALZADA VERACRUZ # 443 X MARQUINO GLEZ. COL ADOLO FLOPEZ MATEOS C.P. 77010 CHETUMAL, Q.ROO. TEL: 01 (988) 9-32-62-22 ATN.: SR. MAURICIO MARTINEZ		Monterrey	SUCURSAL MONTERREY AV. JOSE LOPEZ # 1033 NOROESTE BOQUEA 108, BOLON TLANE # 161 CANADIA C.P. 96095, SRA. ESCOBEDO, NL. COMMODATOR: 01 (81) 83 52 02, JEFE DE TALLER: RAFAEL GARCIA
San Luis Potosí	San Luis Potosí	670401 IMPRONICO S.A. DE CV AV. BALBUENA NAVA MARTINEZ # 2695 COL. HIMNO NACIONAL C.P. 7828 SAN LUIS POTOSI, S.L.P. TEL: 01 (444) 8-20-32-70 / 8-19-04-14 / 8-20-38-60 / 8-19-01-99 ATN.: ING. GREGOR G. CONTRERAS ARREOLA		Puebla	SUCURSAL PUEBLA BLDV. A # 118 B 4 BODEGAS 3 Y 4, PARQUE INDUSTRIAL PUEBLA 2000, JEFE DE TALLER: VICTOR M. GONZALEZ
	Col. Valles	071863 RESERA (ALFONSO PEREZ ARELLANO) NESRETE # 792 COL CENTRO C.P. 9000, COL VALLES, S.L.P. TEL: 01 (481) 3-61-73-25 ATN.: SR. ROLANDO ORTEGA MARTINEZ		Torreón	SUCURSAL LAGUNA AV. PARQUE INDUSTRIAL PARQUE INDUSTRIAL LAJUNGA # 2, EBPA GOMEX PALMADO D56, C.P. 36076, COMMODATOR: 01 (871) 714 44 24 27 JEFE DE TALLER: GUILLERMO ARZATE
	Col. Valles	071863 RESERA (ALFONSO PEREZ ARELLANO) NESRETE # 792 COL CENTRO C.P. 9000, COL VALLES, S.L.P. TEL: 01 (481) 3-61-73-25 ATN.: SR. ROLANDO ORTEGA MARTINEZ		Veracruz	SUCURSAL VERACRUZ CALLE PALMAS LT. 2 Y 3 M2 12, ENTRE AV. LAS TORRES Y ARAUCARIAS COL INDUSTRIAL BRUNO GELIN C.P. 91069, VERACRUZ, VER. TEL: 01 (229) 8-19-17-34 76, JEFE DE TALLER: ANGEL GELIN
	Tamaulipas	670846 FERROMANIA, S.A. DE CV AV. HIDALGO # 86 COL CENTRO C.P. 8841 TAMAUCAZACHE, S.L.P. TEL: 01 (843) 3-42-26-23 ATN.: SR. EDGAR CRISTIAN RODRIGUEZ			SUCURSAL CENTRO NAUCAPLAN, EDO. DE MEXICO, TEL: 01 (565) 531 35 90 JEFE DE TALLER: JOSE LUIS UGUILLO
	Sinaloa	670400 INDUSTRIHOGAR SANCHEZ GAMA # 524 SUR COL MIGUEL ALEMÁN, C.P. 86000 CULIACAN, SIN. TEL: 01 (667) 7-16-22-40 / 7-15-39-51		Edo. de México	SUCURSAL CENTRO FORANEO AV. PARQUE INDUSTRIAL # 1 A ALOTEPEC C.P. 54240 ESQ. DE MEXICO, CDMX, COMMODATOR: 01 (761) 7-82-91-01 EXT. 5728 Y 5102 JEFE DE TALLER: JOSE GOMEZ
	Los Mochis	670117 NAVARRO GARCIA OSCAR GUILLERMO JUAREZ OTE # 181 COL CENTRO COL CENTRO C.P. 81200, LOS MOCHIS, SIN. TEL: 01 (669) 8-12-04-63 ATN.: SR. OSCAR GUILLERMO NAVARRO			
	Mazatlán	670592 FERRETERIA TRAFICO TRAFICO # 18 ESQ. HASTRO COL URIBAS C.P. 62100, MAZATLÁN, SIN. TEL: 01 (669) 9-44-66-07 / 9-44-82-07 FAX: 01 (669) 9-88-29-60 ATN.: SR. GILBERTO CESAR MONTELONGO			
	Villahermosa	071868 MAQUERO JUSTO WALTER CONSTITUCION # 93 COL CENTRO C.P. 86000, VILLAHERMOSA, TAB. TEL: 01 (983) 3-75-53-81 ATN.: LIC. WALTER MAQUERO JUSTO (Tecnico Serv)			
	H. Cárdenas	670520 SERVICIO ELECTRICO SANCHEZ (JUAN JOSE SANCHEZ MORALES) JOSEFA CRITZ DE DOMINGUEZ # 254 COL CENTRO C.P. 86500 H. CARDENAS, TAB. TEL: 01 (987) 3-72-00-88 ATN.: JUAN JOSE SANCHEZ MORALES			
Tamaulipas	Nuevo Laredo	071811 18 & 6 MOTORQUIPOS DONATO GUERRA # 2717 ENTRE NUEVO LEON Y TAMALULPAS COL MORELOS # 8600, NUEVO LAREDO, TAMP. TEL: 01 (867) 7-42-23-03 COL. 01 (867) 7-47-14-23 ATN.: LIC. MARCO A. FLORES LARA			

En caso de tener algún problema para contactar un centro de servicio consulte nuestra página www.truper.com donde obtendrá un listado actualizado, ó llame al tel:
01(800) 690-6990 ó 01(800) 018-7873
donde le informarán cuál es el **Centro de Servicio Autorizado Truper®** más cercano.



TRUPER HERRAMIENTAS, S.A. de C.V. Parque Industrial No.1,
Jilotepec, C.P. 54240, Estado de México, México,
Tel.: 01(761) 782 91 00, Fax: 01(761) 782 91 70.
www.truper.com
