Bomba multietapas monofsica con motor 1.5 HP. Succión de 1.25" y descarga de 1"

FICHA TÉCNICA

EVANS

MODELO

XH2ME150

CARACTERISTICA ESPECIAL

Durable

MARCA

EVANS

CATEGORIA

Bombas de Superficie

USOS

La mejor solución para el abastecimiento de agua a departamentos, granjas pequeñas, etc.Adeuado para sistemas de riego por aspersión y por goteo. Transferencia de agua a grandes distancias o elevaciones.

BENEFICIOS

Ahorro de energía eléctrica.Abastecimiento de agua.Protección térmica.Durable por su material de hierro fundido.

INFORMACION COMERCIAL

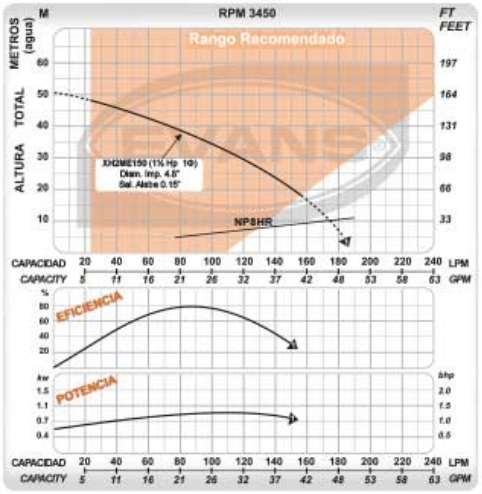
Marca	EVANS
Característica especial	Durable
Aplicación	La mejor solución para el abastecimiento de agua a departamentos, granjas pequeñas, etc.Adeuado para sistemas de riego por aspersión y por goteo. Transferencia de agua a grandes distancias o elevaciones.
Usos y Beneficios	Ahorro de energía eléctrica.Abastecimiento de agua.Protección térmica.Durable por su material de hierro fundido.

INFORMACION ADICIONAL

Garantia	1 año
Dimensiones de Empaque	45.00 X 22.00 X 30.00 cm
Peso	30.00 kg

FICHA TÉCNICA

Bomba multietapas monofsica con motor 1.5 HP. Succión de 1.25" y descarga de 1"



MODELO

XH2ME150

CARACTERISTICA ESPECIAL

Durable

MARCA

EVANS

CATEGORIA

Bombas de Superficie

MOTOR

Tipo de Motor	Eléctrico
Marca del motor	Simens / Weg
Potencia del Motor	1.50 hp
RPM del Motor	3454 RPM
Encendido	Directo
Voltaje	127 / 220 V
Fases del motor	Monofásico
Corriente	
Protección termica	Si

BOMBA

Tipo de Bomba	Multietapas
Flujo Optimo	80.00 LPM
Altura Optima	37.00 m
Numero de etapas	2 etapas
Diametro de succion	1.25 pulg
Diametro de descarga	1.00 pulg
Tipo de impulsor	Cerrado
Material del cuerpo	Hierro gris
Material del impulsor	Noryl
Material del sello mecanico	Cerámica, carbón, acero inoxidable y/o buna
Temperatura Maxima del Agua	40 C

Google Shopping

Exclude for Google Shopping	Sí
Product Condition	No

USOS

La mejor solución para el abastecimiento de agua a departamentos, granjas pequeñas, etc.Adeuado para sistemas de riego por aspersión y por goteo. Transferencia de agua a grandes distancias o elevaciones.

BENEFICIOS

Ahorro de energía eléctrica.Abastecimiento de agua.Protección térmica.Durable por su material de hierro fundido.